



BradyPrinter i5100

INDUSTRIAL LABEL PRINTER

Podręcznik użytkownika

Spis treści

1 • Wprowadzenie i ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa	1
Informacje ogólne i zastrzeżenia	1
Bezpieczeństwo	3
2 • Wsparcie.....	4
Wsparcie techniczne i naprawy	4
Usługi wdrożeniowe	5
3 • Konfiguracja i rozpoczęcie pracy	6
Elementy drukarki	7
Podłączanie drukarki	8
4 • Ekran dotykowy – podstawowe informacje	10
Informacje na ekranie głównym	10
Aktywne ikony menu na ekranie głównym	10
Ikony informacyjne na górze ekranu głównego	11
Informacje o materiałach eksploatacyjnych obsługujących protokół IP na ekranie głównym	11
Podstawowa nawigacja po menu	12
5 • Tryby drukowania.....	14
System inteligentnego drukowania	14
Tryb drukowania Brady (drukowanie z obsługą protokołu IP)	14
Standardowy tryb drukowania	14
Częściowy tryb Brady / Częściowy tryb standardowy	15
Dodatkowe informacje na temat materiałów do drukowania zgodnych z drukarką IP	16
6 • Ładowanie materiałów eksploatacyjnych	17
Sekwencja ładowania	17
Usuwanie załadowanych materiałów eksploatacyjnych	17
Ładowanie rolek etykiet	18
Ładowanie nośnika etykiet składanego w harmonijkę	20
Ładowanie rolki taśmy	21
Wybór i konfiguracja czujnika etykiet	23
7 • Drukowanie	26
Kalibracja (synchronizacja podawania nośnika druku)	26
Drukowanie w trybie odrywania	26
Drukowanie z automatycznym odcinaniem	26
8 • Czyszczenie i konserwacja.....	28
Zalecane patyczki do czyszczenia	28
Czyszczenie wałka drukarki	28
Czyszczenie głowicy drukującej	28
Czyszczenie czujników etykiet	29
Czyszczenie noża (model z nożem automatycznym)	29
9 • Wykrywanie i rozwiązywanie problemów.....	30
Nawigacja po ekranie błędów	30
Lista komunikatów o błędach wraz ze sposobami ich rozwiązania	30
10 • Specyfikacje określające rozmiar nośnika.....	38
Wymiary etykiety / nośnika druku	38
Wymiary drukarki i czujników	39
Wymiary znacznika odbiciowego („czarny znacznik”)	40
Wymiary wycięć	41
11 • Licencje i pozwolenia urzędowe	42

1 • Wprowadzenie i ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

Informacje ogólne i zastrzeżenia

Podręcznik użytkownika następujących produktów:

Model	Konfiguracje
i5100	i5100 Standard (300 i 600 dpi)
	i5100 Automatyczne odcinanie (300 i 600 dpi)

BradyPrinter i5100
INDUSTRIAL LABEL PRINTER

Wyłączenie odpowiedzialności

Niniejszy podręcznik należy do firmy Brady Worldwide, Inc. (zwanej następnie „Brady”) i może być okresowo aktualizowany bez powiadomienia. Firma Brady zrzeka się obowiązku dostarczania użytkownikowi takich zaktualizowanych wersji, jeśli one powstaną.

Podręcznik jest objęty prawami autorskimi. Wszelkie prawa zostały zastrzeżone. Żadnej części niniejszego podręcznika nie można w żaden sposób kopiować ani powielać bez uzyskania uprzedniej pisemnej zgody firmy Brady.

Pomimo tego, że w trakcie opracowywania tego dokumentu zastosowano wszelkie możliwe środki ostrożności, firma Brady nie ponosi żadnej odpowiedzialności wobec żadnej strony za jakiegokolwiek straty lub uszkodzenia spowodowane przez błędy, uchybienia lub stwierdzenia wynikające z zaniedbania, wypadku lub każdej innej przyczyny. Ponadto firma Brady nie ponosi żadnej odpowiedzialności wynikającej z zastosowania lub użytkowania jakiegokolwiek produktu lub systemu opisanego w tym dokumencie oraz nie ponosi żadnej odpowiedzialności za przypadkowe lub wynikowe uszkodzenia spowodowane użytkowaniem tego dokumentu. Firma Brady nie udziela żadnych gwarancji przydatności handlowej i użyteczności do jakiegokolwiek celu.

Firma Brady zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia w zakresie wszelkich produktów lub systemów opisanych w tym dokumencie, w celu poprawienia niezawodności, funkcjonalności lub konstrukcji urządzeń.

Znaki handlowe

Wszystkie marki i nazwy produktów wymienione w niniejszym podręczniku to znaki handlowe (™) lub zarejestrowane znaki handlowe (®) odpowiadających im firm lub organizacji. © 2018 Brady Corporation. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Edytor

W przypadku pytań lub uwag skontaktuj się z Działem Pomocy Technicznej firmy Brady. Ze względu na ciągłe dopracowywanie produktów mogą powstać rozbieżności pomiędzy dokumentacją a produktem. Najnowsze wersje dostępne są w witrynie BradyID.com.

Warunki użytkowania

Dostawy i realizacja świadczeń na mocy Ogólnych warunków sprzedaży przemysłowej drukarki etykiet BradyPrinter i5100.

Gwarancja firmy Brady

Nasze produkty są sprzedawane z założeniem, że nabywca przetestuje je w ramach zakładanego zastosowania i ustali przydatność tych urządzeń do takich zastosowań. Firma Brady gwarantuje nabywcy, że jej produkty są wolne od wad materiałowych i wykonawczych, ale ogranicza swoje zobowiązania w ramach tej gwarancji do wymiany produktu, w przypadku którego firma Brady uzna, że wada występowała w momencie sprzedaży produktu przez Brady. Ta gwarancja nie obejmuje jakichkolwiek osób, które zakupiły ten produkt od nabywcy.

TA GWARANCJA ZASTĘPUJE WSZYSTKIE INNE GWARANCJE JAWNE LUB DOMNIEMANE, W TYM MIĘDZY INNYMI WSZELKIE DOMNIEMANE GWARANCJE PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ I PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CÉLU ORAZ WSZELKIE INNE ZOBOWIĄZANIA FIRMY BRADY. FIRMA BRADY W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE ODPOWIADA ZA JAKIEKOLWIEK STRATY, ZNISZCZENIA, KOSZTY LUB JAKIEKOLWIEK USZKODZENIA WYNIKOWE ZWIĄZANE Z UŻYTKOWANIEM LUB NIEMOŻLIWOŚCIĄ UŻYTKOWANIA PRODUKTÓW BRADY.

Instrukcje

Ostrzeżenia i przestrogi stosowane w niniejszym podręczniku

Ważne informacje i instrukcje zawarte w niniejszej dokumentacji oznaczono w następujący sposób:



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Zwraca uwagę na wyjątkowo duże bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia lub życia związane z niebezpiecznym napięciem.



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Zwraca uwagę na zagrożenie wysokiego ryzyka, które – jeśli się go nie uniknie – może skutkować zgonem lub poważnymi obrażeniami.



OSTRZEŻENIE!

Zwraca uwagę na zagrożenie średniego ryzyka, które – jeśli się go nie uniknie – może skutkować zgonem lub poważnymi obrażeniami.



PRZESTROGA!

Zwraca uwagę na zagrożenie niskiego ryzyka, które – jeśli się go nie uniknie – może skutkować niewielkimi lub umiarkowanymi obrażeniami.

Przeznaczenie drukarki

Drukarkę BradyPrinter i5100 zaprojektowano i wyprodukowano zgodnie z obowiązującymi normami i uznanymi zasadami bezpieczeństwa. Jednakże w trakcie użytkowania może powstać zagrożenie dla życia użytkownika lub osób trzecich, ryzyko urazu kończyn lub też ryzyko uszkodzenia drukarki i innych zasobów materialnych.

Drukarkę BradyPrinter i5100 można wykorzystywać wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem, jeśli pracuje prawidłowo, a także przestrzegając zasad bezpieczeństwa i ostrzeżeń podanych w niniejszym podręczniku. W szczególności konieczne jest natychmiastowe naprawianie usterek wpływających na bezpieczeństwo.

Drukarka BradyPrinter i5100 służy wyłącznie do drukowania na odpowiednich materiałach zatwierdzonych przez producenta. Wszelkie inne sposoby użytkowania zostaną uznane za niewłaściwe. Producent/dostawca nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia – w tym w szczególności uszkodzenia głowicy drukującej – skutkujące niedopuszczonym użytkowaniem; takie ryzyko ponosi wyłącznie użytkownik.

Korzystanie zgodnie z przeznaczeniem obejmuje również przestrzeganie podręcznika użytkownika, w tym zaleceń producenta co do konserwacji oraz specyfikacji.

Informacje o drukarce

Drukarkę BradyPrinter i5100 zaprojektowano do pracy z oprogramowaniem LabelMark lub Brady Workstation. Podczas pracy z powyższymi pakietami oprogramowania drukarka automatycznie rozpoznaje wszystkie materiały zgodne z drukarką Brady IP o szerokości od 1,1 cala (28 mm) do 4 cali (101,6 mm). Informacje dotyczące obsługi drukarki z wykorzystaniem innych materiałów, metalizowanych etykiet i innego pakietu oprogramowania znaleźć można w części Tryb standardowy na stronie 14.

Bezpieczeństwo

Przed pierwszym użyciem drukarki BradyPrinter i5100 przeczytaj niniejszy podręcznik ze zrozumieniem. Podręcznik opisuje wszystkie główne funkcje drukarki. Dostępność funkcji zależy od konfiguracji zamówionej drukarki.

- Drukarkę wolno wykorzystywać wyłącznie w suchym otoczeniu; nie narażaj jej na działanie wilgoci (wody, oparów itp.).
- Urządzenie wolno podłączać wyłącznie do innych urządzeń zasilanych prądem o bezpiecznym niskim napięciu.
- Przed podłączeniem lub odłączeniem wyłącz wszystkie wykorzystywane urządzenia (komputer, drukarkę, akcesoria).
- Nie korzystaj z urządzenia w atmosferze wybuchowej.
- Nie korzystaj z urządzenia w pobliżu linii wysokiego napięcia.
- Podczas drukowania urządzenie lub jego części mogą się rozgrzać. Nie dotykaj drukarki w trakcie pracy; przed wymianą materiałów i demontażem poczekaj, aż urządzenie ostygnie.
- Wykonuj wyłącznie działania opisane w niniejszym podręczniku obsługi. Prace, których zakres przekracza ten opisany w podręczniku, może wykonywać wyłącznie przeszkolony personel lub serwisanci; samodzielne ich wykonywanie spowoduje unieważnienie gwarancji producenta.
- Nieupoważniona ingerencja w moduły elektroniczne lub ich oprogramowanie może powodować wadliwe działanie.
- Innego rodzaju niezatwierdzone prace lub modyfikacje urządzenia również mogą narazić bezpieczeństwo podczas eksploatacji.
- Dla bezpieczeństwa na urządzeniu umieszczono różne naklejki ostrzegawcze – nie usuwaj ich.
- Maksymalny poziom ciśnienia akustycznego wynosi poniżej 70 dB(A).
- Drukarkę skonfigurowano dla napięć od 100 do 240 V~, od 50 do 60 Hz. Podłączaj wyłącznie do uziemionego gniazda zasilania.
- Nie umieszczaj urządzenia na niestabilnej powierzchni.
- Nie kładź na urządzeniu żadnych przedmiotów.
- Nie blokuj wierzchu urządzenia.
- Zawsze używaj drukarki w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Nie blokuj szczelin i otworów urządzenia, ponieważ służą one do wentylacji.
- Używaj wyłącznie źródła zasilania wskazanego na etykiecie z danymi znamionowymi.
- Używaj tylko kabla zasilającego dostarczonego razem z urządzeniem.
- Nie kładź żadnych przedmiotów na kablu zasilającym.



OSTRZEŻENIE!

Jeśli drukarka pracuje z otwartą pokrywą, odzież, włosy, biżuteria itp. stykające się z odsłoniętymi obracającymi się częściami mogą się zaplątać, co może skutkować obrażeniami.



PRZESTROGA!

W trakcie drukowania zespół drukujący może się nagrzać. Nie dotykaj zespołu drukującego w trakcie pracy; przed wymianą materiałów i demontażem poczekaj, aż zespół ostygnie.



OSTRZEŻENIE!

Jest to urządzenie klasy A. W warunkach domowych niniejsze urządzenie może wywoływać zakłócenia radiowe. W takim przypadku użytkownik odpowiada za zastosowanie odpowiednich środków zaradczych.

- Użytkownik może wykonywać wyłącznie działania opisane w niniejszym podręczniku. Serwisem drukarki BradyPrinter i5100 powinien zajmować się wyłącznie odpowiednio przeszkolony i wykwalifikowany personel.



NIEBEZPIECZEŃSTWO! Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym

NIE otwieraj obudowy drukarki BradyPrinter i5100. Kontakt z układem zasilania może skutkować poważnymi obrażeniami lub zgonem.

Otoczenie

- Przystarzałe urządzenia zawierają cenne materiały nadające się do ponownego przetworzenia.
- Wyślij urządzenie do odpowiednich punktów zbiórki, nie utylizuj go razem z pozostałymi odpadami.
- Modułowa budowa drukarki umożliwia jej łatwy demontaż na części składowe. Odeślij takie części do recyklingu. Obwód elektroniczny urządzenia wyposażony jest w baterię litową. Stare baterie pozostaw w przeznaczonych do tego pudełkach wystawionych w sklepach lub publicznych ośrodkach utylizacji odpadów.



Ostrzeżenie związane z ustawą Proposition 65:

Związane z ustawą Proposition 65 informacje dotyczące tego produktu znaleźć można pod adresem www.BradyID.com/i5100compliance.

2 • Wsparcie

Wsparcie techniczne i naprawy

Jeśli przemysłowa drukarka etykiet i5100 będzie wymagała naprawy lub jej użytkownik będzie potrzebował pomocy, można zwrócić się do firmy Brady, która oferuje globalnie kompleksową pomoc w rozwiązywaniu problemów, wsparcie przy konfiguracji, wskazówki dotyczące sposobu postępowania oraz usługi naprawcze. Firma Brady oferuje różne poziomy tego wsparcia zarówno bezpłatnie, jak i za opłatą. Okres gwarancyjny, świadczenia gwarancyjne oraz dostępność określonych usług mogą różnić się w zależności od lokalizacji oddziału firmy Brady. Pełne szczegółowe informacje można uzyskać w danym oddziale.



Pomoc techniczna: rozwiązywanie problemów oraz wskazówki dotyczące sposobu postępowania, a także specjalne usługi telefoniczne lub internetowe.



Usługi naprawcze: naprawy przeprowadzane w punkcie serwisowym lub na miejscu w zależności od lokalizacji oddziału firmy Brady, zarówno w okresie gwarancyjnym, jak i po jego zakończeniu.

Kontakt z Działem Pomocy Technicznej firmy Brady

Poniższe tabele zawierają informacje na temat lokalizacji oddziałów wraz z danymi kontaktowymi Działów Pomocy Technicznej w oddziałach firmy Brady na całym świecie.

Ameryka Północna i Południowa		
Kanada	1-800-643-8766	bradycanada_technicalsupport@bradycorp.com
Stany Zjednoczone Ameryki Północnej	1-800-643-8766	tech_support@bradycorp.com
Meksyk	1-800-212-8181	soporte_tecnico@bradycorp.com
Ameryka Środkowa i Karaiby	1-866-748-4424	soporte_tecnico@bradycorp.com
Brazylia	+55 11 4166-1500 wewn. 5	at@bradycorp.com
Pozostałe kraje Ameryki Południowej	1-866-748-4424	soporte_tecnico@bradycorp.com

Europa, Bliski Wschód, Afryka		
Główne centrum pomocy	+44 333 333 1111	tseurope@bradycorp.com
Pomoc w języku angielskim i języku danego kraju dostępna w 22 krajach, zależnie od lokalizacji	lista miejscowych numerów telefonów znajduje się pod adresem: http://www.brady.eu/technical-support/brady-solution-center	

Region Azji i Pacyfiku		
Australia / Nowa Zelandia	1-800-644-834	autech@bradycorp.com
Chiny	4006-151-869	contactus_cn@bradycorp.com
Hongkong / Tajwan	852-22169289/22169283	hksales@bradycorp.com
Korea	+82 2 861-8541 D14	TS_Korea@bradycorp.com
Japonia	+81-42-655-2534	ap_japan_tech@bradycorp.com
Singapur / Malezja / Indonezja	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Tajlandia / Wietnam	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Filipiny	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Indie	+91-80-66582950	service_india@bradycorp.com

Usługi wdrożeniowe

W niektórych lokalizacjach firma Brady oferuje odpłatne usługi wdrożeniowe. Jeśli potrzebujesz pomocy z zaawansowaną integracją przemysłowej drukarki etykiet i5100 ze scenariuszem skomplikowanego przepływu danych, która jest niedostępna w ramach normalnej pomocy technicznej, skontaktuj się zespołem wdrożeniowym firmy Brady. Zespół ten specjalizuje się w odpłatnym świadczeniu zindywidualizowanych usług obejmujących:

- niestandardowe programowanie;
- niestandardowe programowanie interfejsu użytkownika aplikacji;
- tworzenie szablonów oprogramowania;
- konwersję plików etykiet;
- pomoc w mapowaniu procesu „skanuj i drukuj”;
- zaawansowaną integrację drukarki i przepływu danych.

Uwaga: usługi wdrożeniowe są niedostępne w niektórych lokalizacjach firmy Brady. Aby sprawdzić dostępność tych usług w Twojej okolicy, skontaktuj się mailowo z zespołem wdrożeniowym (adres e-mail poniżej) lub miejscowym Działem Pomocy Technicznej firmy Brady.



Usługi wdrożeniowe

Usługi z zakresu zaawansowanej integracji i niestandardowego programowania mające na celu rozwiązanie scenariuszy skomplikowanego przepływu danych dotyczących drukarek, oprogramowania, urządzeń do gromadzenia danych, a także baz danych.

Kontakt z Działem Wdrożeniowym firmy Brady

Z Działem Wdrożeniowym firmy Brady można skontaktować się, wysyłając wiadomość e-mail na adres: application_engineering@bradycorp.com, aby porozmawiać o wdrożeniu lub poznać dostępność usług w danej lokalizacji.

3 • Konfiguracja i rozpoczęcie pracy

Ostrożnie rozpakuj i sprawdź drukarkę pod kątem ewentualnych uszkodzeń powstałych podczas transportu. Sprawdź wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pod kątem uszkodzeń.

Zawartość opakowania

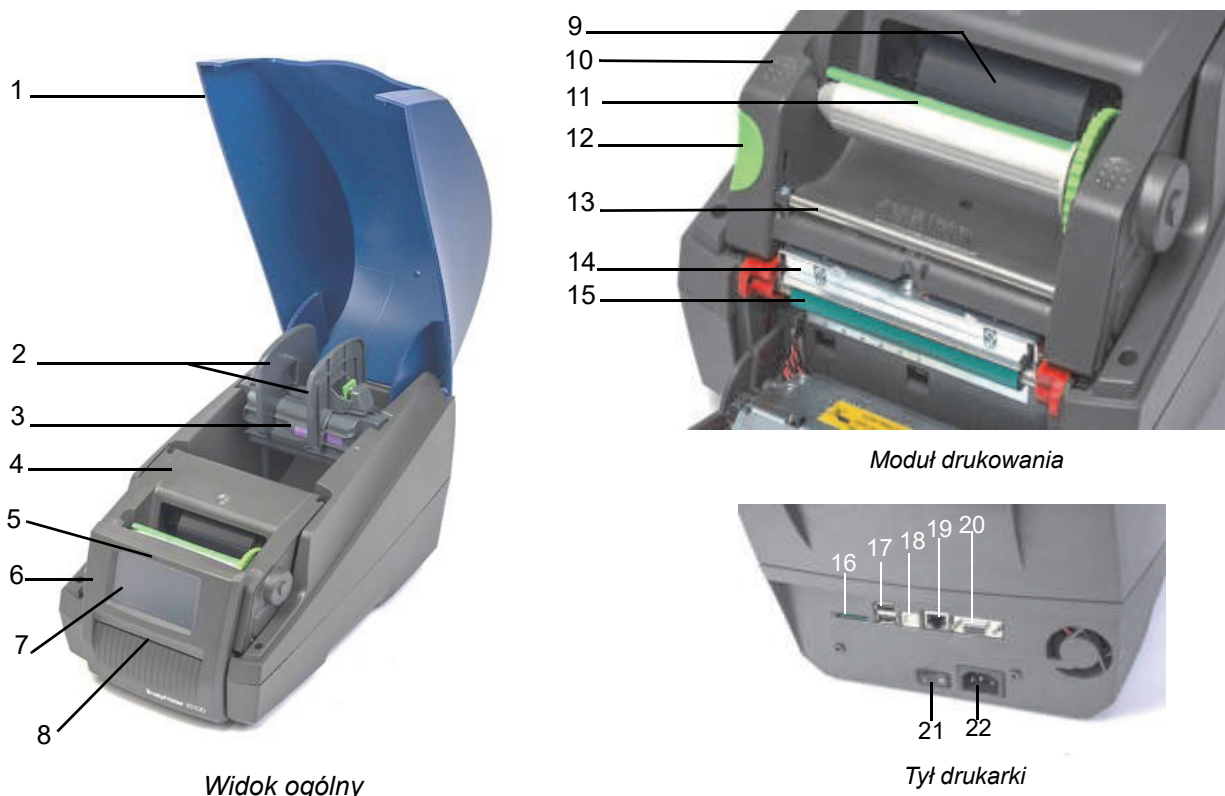
- Drukarka BradyPrinter i5100
- Przewód zasilający (rodzaj wtyczki zależy od kraju)
- Kabel USB
- Wrzeczono nawijające taśmę
- Uchwyt rolki etykiet/nośnika z obsługującą protokół IP technologią automatycznego wykrywania
- Podręcznik użytkownika w wersji papierowej (j. angielski)
- Oprogramowanie Brady Workstation do tworzenia etykiet (zależy od kraju)
- Płyta CD ze sterownikiem, podręcznikiem konfiguracji i ustawień (j. angielski) oraz podręcznikiem użytkownika w 23 zlokalizowanych wersjach językowych

Uwaga: zachowaj oryginalne opakowanie, łącznie z pudełkiem, na wypadek, gdyby konieczny był zwrot drukarki.

Usługa Stress Free System Setup jest dostępna nieodpłatnie na terenie Ameryki Północnej. Celem tego programu jest wsparcie użytkownika podczas konfiguracji nowej drukarki i oprogramowania. Aby umówić się na bezpłatną rozmowę telefoniczną, w trakcie której uzyskasz pomoc w konfiguracji sprzętu, zadzwoń pod numer 1-800-643-8766 i wybierz opcję menu nr 4.



Elementy drukarki



1	Pokrywa	9	Taśma zgodna z drukarką Brady IP (dostarczana nawinięta na własne wrzeciono)	17	2x gniazda Host USB
2	Ograniczniki uchwytu rolki	10	Teksturowane punkty zamknięcia	18	Port USB 2.0
3	Uchwyt rolki etykiet z funkcją automatycznego wykrywania	11	Wrzeciono nawijające taśmę firmy Brady z zieloną wypustką	19	Port Ethernet 10/100 Base-T
4	Moduł drukowania	12	Przycisk zwalniający	20	Port szeregowy RS-232C
5	Niebieska kontrolka „Zasilanie WŁĄCZONE”	13	Pręt odchylający taśmę	21	Wyłącznik zasilania
6	Panel sterowania	14	Głowica drukująca	22	Gniazdo zasilania sieciowego
7	Ekran dotykowy	15	Zielony gumowy wałek drukarki		
8	Szczelina wyjścia etykiet / krawędź do odrywania	16	Gniazdo karty SD		

Podłączanie drukarki

WAŻNE! Upewnij się, że z głowicy drukującej usunięto piankę zabezpieczającą ją podczas transportu.

WAŻNE! Z powodu nieodpowiedniego uziemienia lub jego braku mogą występować zakłócenia w pracy urządzenia. Upewnij się, że wszystkie komputery i przewody podłączone do drukarki są uziemione.

Podłączanie zasilania

Drukarka jest wyposażona w szerokozakresową jednostkę zasilającą. Urządzenie może pracować przy napięciu zasilania wynoszącym 230 V~/50 Hz lub 115 V~/60 Hz bez regulacji.

1. Ustaw drukarkę na równej powierzchni.
2. Upewnij się, że urządzenie jest **WYŁĄCZONE**.
3. Podłącz przewód zasilający do gniazda zasilania sieciowego.
4. Podłącz przewód zasilający do uziemionego gniazda sieciowego.

Uwaga: drukarka Brady IP i5100 rozpoznaje rodzaj napięcia i automatycznie dopasowuje się do źródła zasilania.

Podłączanie do komputera lub sieci

Poniżej opisano, jak należy ustanowić fizyczne połączenie z drukarką przy użyciu dostarczonych lub innych zatwierdzonych przewodów. Szczegółowe informacje na temat konfiguracji danego interfejsu znajdują się w Podręczniku konfiguracji modelu i5100.

Połączenie przez USB

1. Podłącz drukarkę do komputera przy użyciu dostarczonego kabla USB. Kabel USB należy podłączyć do portu USB 2.0 drukarki oraz portu USB komputera.
2. Szczegółowe informacje na temat konfiguracji sterowników i ustawień dla tego interfejsu znajdują się w Podręczniku konfiguracji.

Połączenie przez RS-232

1. Podłącz drukarkę do komputera kablem RS-232C dołączonym do drukarki. Kabel ten należy podłączyć do portu RS-232C drukarki oraz komputera.
2. Zabezpiecz kabel śrubami mocującymi.
3. Szczegółowe informacje na temat konfiguracji sterowników i ustawień dla tego interfejsu znajdują się w Podręczniku konfiguracji.

Połączenie przez Ethernet

1. Podłącz drukarkę do komputera kablem Ethernet (brak w zestawie). Kabel Ethernet należy podłączyć do portu Ethernet drukarki oraz portu Ethernet komputera lub lokalnej sieci komputerowej (LAN).
2. Szczegółowe informacje na temat konfiguracji sterowników i ustawień dla tego interfejsu znajdują się w Podręczniku konfiguracji.

Sterowniki drukarki

Szczegółowe informacje na temat instalowania sterowników i konfiguracji ustawień interfejsu znajdują się w Podręczniku konfiguracji.

Ta strona została celowo pozostawiona pusta.

4 • Ekran dotykowy – podstawowe informacje

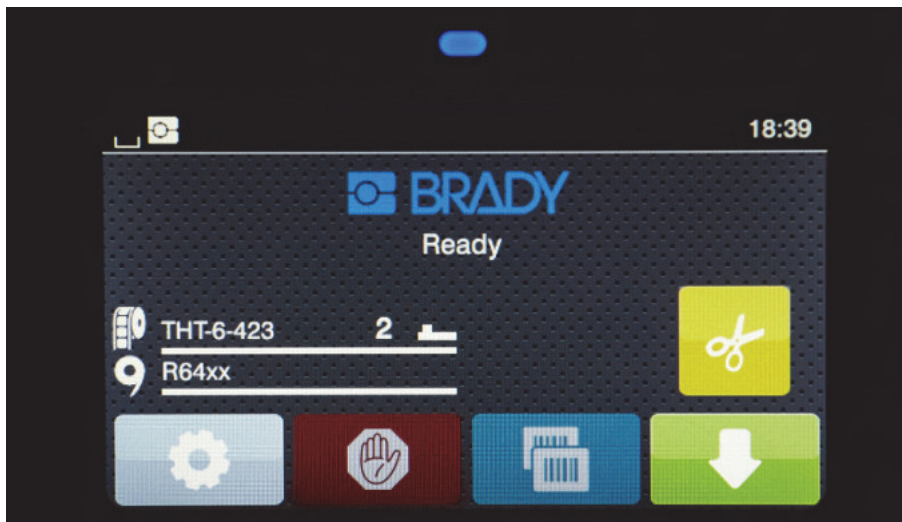
Drukarkę można obsługiwać, wykorzystując wyświetlacz ekranu dotykowego. Przykłady:

- generowanie, wstrzymywanie, kontynuowanie i anulowanie zadań drukowania;
- konfigurowanie parametrów drukowania (np. poziomu ciepła głowicy drukującej, prędkości drukowania, ustawień interfejsu, języka i godziny) (patrz Podręcznik konfiguracji);
- kontrolowanie samodzielnych operacji z wykorzystaniem modułu pamięci (patrz Podręcznik konfiguracji);
- aktualizacja oprogramowania sprzętowego (patrz Podręcznik konfiguracji).

Wieloma funkcjami i ustawieniami można również zarządzać z poziomu aplikacji lub zaprogramować za pomocą komputera, wykorzystując polecenia drukarki. (Szczegółowe informacje zawiera Podręcznik programowania).

Ekran dotykowy wykorzystuje się najczęściej w celu dostosowania podstawowych ustawień drukarki.

Informacje na ekranie głównym



Ekran dotykowy obsługuje się, dotykając go palcem. Aby otworzyć menu lub wybrać element z menu, dotknij odpowiedniego symbolu. Aby przewijać elementy na liście, przesunij palec w górę lub w dół ekranu.

Aktywne ikony menu na ekranie głównym

	Otwarcie menu		Wprowadzenie etykiety
	Anulowanie wszystkich zadań drukowania		Odcięcie nośnika bez podawania
	Ponowne wydrukowanie ostatnio drukowanej etykiety		Drukowanie pojedynczej etykiety z zadania drukowania, w tym oderwanie i odcięcie.
	Wstrzymanie zadania drukowania i wznowienie po kolejnym naciśnięciu	Uwaga: nieaktywne symbole są ciemniejsze niż aktywne.	

Ikony informacyjne na górze ekranu głównego

Ikony wyświetlane są zależnie od konfiguracji i stanu drukowania.



	Aktualny przesył danych w formie spadającej kropli		szary: zamontowano adapter Bluetooth, biały: połączenie Bluetooth jest aktywne
	Praca w trybie Brady (tryb obsługiwanego protokołu IP)		Połączenie z siecią Wi-Fi jest aktywne Siłę sygnału Wi-Fi pokazuje liczba białych łuków
	Praca w trybie standardowym		Połączenie z siecią Ethernet jest aktywne
	Funkcja Save data stream (Zapisz strumień danych) jest aktywna > Podręcznik konfiguracji Wszystkie otrzymane dane zapisywane są w postaci pliku .lbl		Połączenie USB jest aktywne
	Ostrzeżenie „koniec taśmy” > Podręcznik konfiguracji Pozostała średnica rolki podającej taśmę jest mniejsza niż wartość zadana		Program abc jest aktywny
	Wsunięto kartę SD		Zegar
	Wsunięto pamięć USB		


Informacje o materiałach eksploatacyjnych obsługujących protokół IP na ekranie głównym


	Wyświetla numer części etykiety oraz pozostałą ilość		Wskazuje konieczność wykorzystania czujnika przerwy oraz wartość do ustawienia przełącznika
	Pokazuje serie taśm oraz pozostałą ilość		Wskazuje konieczność wykorzystania czujnika wycięć oraz wartość do ustawienia skali czujnika

Podstawowa nawigacja po menu

		
Poziom początkowy	Poziom wyboru	Poziom konfiguracji/funkcji

Aby otworzyć menu, wybierz przycisk  na ekranie początkowym.

Wybierz ikonę na poziomie wyboru. Niektóre ikony służą do otwierania menu podrzędnego. Aby powrócić z obecnego poziomu do poprzedniego poziomu, wybierz .








Aby wyjść z menu, wybierz .

Wybieraj ikony do momentu dotarcia do pożądanых ustawień funkcji.

Uruchom funkcję lub wybierz funkcję do dalszej konfiguracji. Możliwości konfiguracji zależą od rodzaju funkcji:

			
Funkcje logiczne	Funkcje wyboru	Funkcje ustawień numerycznych	Data i godzina

Przyciski służące do konfiguracji funkcji

	Pasek przewijania do ustawiania wartości przybliżonych		Zapisanie ustawień i powrót
	Stopniowe zmniejszenie wartości		Parametr wyłączony; dotknięcie powoduje włączenie parametru
	Stopniowe zwiększenie wartości		Parametr włączony; dotknięcie powoduje wyłączenie parametru
	Powrót bez zapisania ustawień		

Ta strona została celowo pozostawiona pusta.

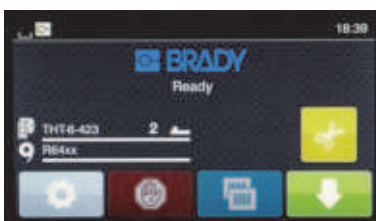
5 • Tryby drukowania

System inteligentnego drukowania

Drukarka BradyPrinter i5100 ma dwa tryby drukowania: tryb Brady z automatyczną konfiguracją i wyświetlaniem użytecznych informacji odebranych z rolek podających firmy Brady zawierających „inteligentne” etykiety RFID lub tryb standardowy przypominający bardziej konfigurowany ręcznie tryb tradycyjnej drukarki.

Tryb drukowania Brady (drukowanie z obsługą protokołu IP)

Drukarka BradyPrinter i5100 użytkowana razem z materiałami eksploatacyjnymi zgodnymi z drukarką Brady IP oraz oprogramowaniem firmy Brady współpracuje elektronicznie z tymi elementami, by przekazywanie informacji, optymalizacja jakości druku, konfiguracja etykiet oraz wymiana materiałów odbywały się znacznie szybciej i łatwiej niż podczas konfiguracji tradycyjnej drukarki. Drukowanie obsługujące protokół IP nosi nazwę drukowania w „trybie Brady” i ma następujące zalety:



Ekran główny trybu Brady

Drukarka automatycznie:

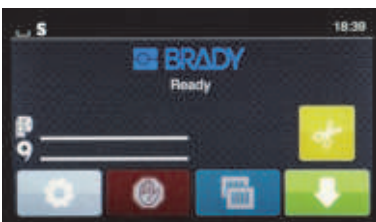
- ustawia temperaturę głowicy drukującej i prędkość drukowania, aby zoptymalizować drukowanie załadowanych etykiet;
- sprawdza, czy załadowana taśma jest taśmą zatwierdzoną do użytku z załadowaną etykietą, i ostrzega, gdy jest niewłaściwa;
- wyświetla numery części etykiety i taśmy na ekranie drukarki oraz pokazuje szacowaną ilość materiałów eksploatacyjnych do wykorzystania;
- informuje użytkownika, którego czujnika etykiet powinien użyć, i informuje go, w którym miejscu należy go ustawić.

Oprogramowanie firmy Brady automatycznie:

- wyszukuje szablon etykiety dla załadowanej etykiety oraz ustawia wysokość i szerokość etykiety, obszar przeznaczony do zadrukowania, domyślny obrót, liczbę etykiet w poziomie oraz odstępy między etykietami.

Standardowy tryb drukowania

W przypadku użytkowania drukarki razem z materiałami eksploatacyjnymi bez etykiet RFID firmy Brady lub z oprogramowaniem od firmy innej niż Brady drukarka domyślnie przechodzi w tryb działania standardowej drukarki typu THT wymagającej tradycyjnej konfiguracji etykiet i wymiany materiałów, co oznacza, że użytkownik musi ręcznie dopasowywać, konfigurować i wybierać ustawienia. Nazywamy to drukowaniem w „trybie standardowym”. W standardowym trybie drukowania:



Ekran główny trybu standardowego

Na wyświetlaczu drukarki:

- nie są wyświetlane numery części załadowanych materiałów ani ich ilość do wykorzystania;
- nie są wyświetlane informacje na temat tego, którego czujnika należy użyć i gdzie go ustawić.

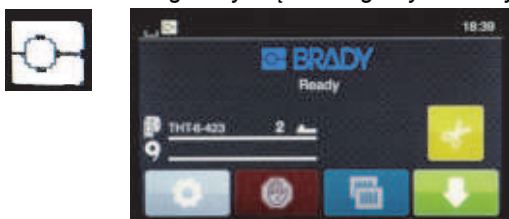
Użytkownik ręcznie:

- ustawia prędkość drukowania i grzanie, które musi wyregulować, aż uzyska pożądane nasycenie czerni i jakość druku;
- potwierdza, czy załadowana taśma jest taśmą zatwierdzoną do użytku z załadowaną etykietą;
- sprawdza materiały eksploatacyjne pod kątem ilości pozostałej do wykorzystania;
- wybiera właściwy czujnik zgodnie z posiadaną wiedzą na temat tego, który rodzaj czujnika jest odpowiedni do pracy z danym stylem etykiety;
- ustawia samodzielnie czujnik, aż element rejestrujący czujnika znajdzie się nad wycięciem lub odpowiednią przerwą;
- konfiguruje etykietę w oprogramowaniu do tworzenia etykiet.

Częściowy tryb Brady / Częściowy tryb standardowy

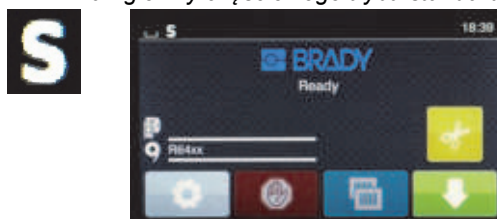
Jeśli niektóre użyte materiały eksploatacyjne obsługują protokół IP, zaś pozostałe nie są wyposażone w tę technologię, część funkcji drukowania w trybie Brady może być wyłączona. Poniżej przedstawiono opcje konfiguracji dostępne podczas korzystania z materiałów eksploatacyjnych w różnych kombinacjach.

Ekran główny częściowego trybu Brady



(Rolka etykiet obsługująca protokół IP z taśmą nieobsługującą protokołu IP)

Ekran główny częściowego trybu standardowego



(Rolka etykiet nieobsługująca protokołu IP z taśmą obsługującą protokół IP)

Drukowanie w częściowym trybie Brady:

- Na wyświetlaczu nie widać numeru części taśmy ani szacowanej ilości do wykorzystania.

Wszystkie pozostałe funkcje trybu Brady są aktywne:

- Na wyświetlaczu widać numer części etykiety i szacowaną ilość do wykorzystania.
- Drukarka ustawia automatycznie temperaturę głowicy drukującej i prędkość drukowania.
- Drukarka sprawdza automatycznie, czy załadowana taśma jest taśmą zatwierdzoną do użytku z załadowaną etykietą.
- Na wyświetlaczu widać ostrzeżenie, jeśli załadowano niewłaściwą taśmę.
- Drukarka informuje użytkownika, którego czujnika powinien użyć i w którym miejscu go ustawić.
- Oprogramowanie firmy Brady automatycznie wyszukuje szablon etykiety oraz ustawia jej rozmiar i odstępy między etykietami.

Drukowanie w częściowym trybie standardowym:

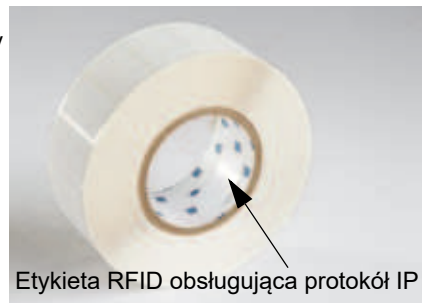
- Na wyświetlaczu widać numer części taśmy i szacowaną ilość do wykorzystania.

Wszystkie pozostałe właściwości trybu standardowego mają zastosowanie:

- Na wyświetlaczu nie widać numeru części etykiety ani szacowanej ilości do wykorzystania.
- Użytkownik sam sprawdza etykiety pod kątem ilości pozostałej do wykorzystania.
- Użytkownik ustawia ręcznie prędkość drukowania i reguluje grzanie na zasadzie prób i błędów.
- Użytkownik ustala, czy załadowana taśma jest zgodna z załadowaną etykietą.
- Użytkownik wybiera właściwy czujnik do użycia.
- Użytkownik ręcznie ustawia czujnik, aż znajdzie się nad wycięciem lub przerwą.
- Użytkownik konfiguruje w oprogramowaniu rozmiar i układ etykiety.

Dodatkowe informacje na temat materiałów do drukowania zgodnych z drukarką IP

Wewnątrz rdzenia nośnika *rolek etykiet zgodne z drukarką Brady IP* znajduje się etykieta RFID zawierająca dane właściwe dla danego produktu. Drukarka wykorzystuje te dane podczas pracy w trybie Brady, aby pokazywać użytkownikowi na wyświetlaczu informacje na temat numeru części załadowanej etykiety, szacowanej ilości do wykorzystania czy doboru czujnika i miejsca jego ustawienia. Większość etykiet firmy Brady o szerokości 1–4 cale i średnicy rdzenia 3 cale ma etykiety RFID. Niestandardowe typy etykiet firmy Brady mogą mieć etykiety RFID, o ile użytkownik poprosi o nie podczas składania zamówienia. Metalizowane etykiety i rolki o szerokości mniejszej niż 1 cal nie mają etykiet RFID. Istnieje możliwość zastosowania rolek bez etykiety RFID, jednakże w takim przypadku drukarka przechodzi domyślnie w standardowy tryb drukowania.



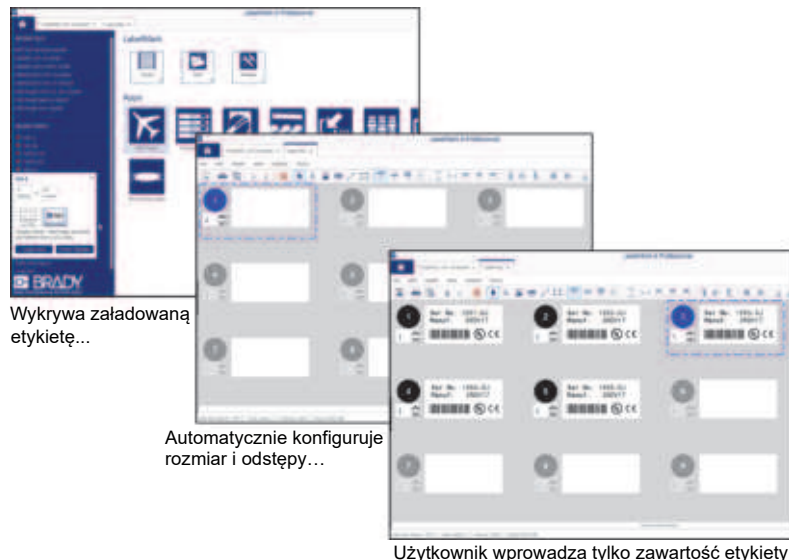
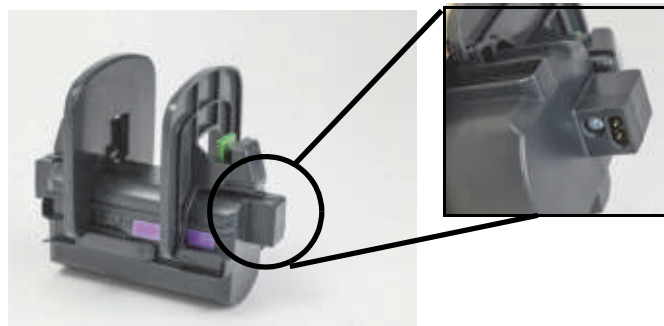
Etykieta RFID obsługująca protokół IP



Etykieta RFID obsługująca protokół IP

Taśmy zgodne z drukarką Brady IP mają oznaczenie „IP-” na początku numeru części. W ich przypadku etykieta RFID znajduje się na końcu rdzenia i zawiera informacje właściwe dla ich typu i serii tuszu. Podczas pracy w trybie Brady drukarka i5100 będzie pokazywać użytkownikowi na wyświetlaczu informacje na temat serii załadowanej taśmy (przykład: R64XX), szacowanej ilości do wykorzystania oraz będzie ostrzegać w razie załadowania taśmy niezgodnej z załadowanym typem etykiety. W przypadku zastosowania taśmy nieobsługującej protokołu IP konieczne jest użycie specjalnych rdzeni z łącznikiem, a drukarka przechodzi domyślnie w standardowy tryb drukowania.

Drukarka BradyPrinter i5100 oraz uchwyt rolki etykiet z funkcją *automatycznego wykrywania* odczytują dane pochodzące z etykiet RFID znajdujących się na materiałach eksploatacyjnych obsługujących protokół IP. Dzięki tym informacjom drukarka przechodzi w tryb Brady, aby przesyłać informacje do wyświetlacza, wewnętrznych regulatorów prędkości i grzania oraz oprogramowania firmy Brady. Istnieje możliwość zastosowania rolek bez etykiety RFID, jednakże w takim przypadku drukarka przechodzi domyślnie w standardowy tryb drukowania.



Wykrywa załadowaną etykietę...

Automatycznie konfiguruje rozmiar i odstępy...

Użytkownik wprowadza tylko zawartość etykiety

Drukarka BradyPrinter i5100 współpracuje z programami LabelMark™ oraz Brady Workstation wchodzącymi w skład *oprogramowania firmy Brady do tworzenia etykiet*. Podczas drukowania w trybie Brady oprogramowanie wykrywa numer części załadowanej etykiety i automatycznie wyszukuje pasujący do niej szablon etykiety. Wystarczy jedno kliknięcie, aby na wyświetlaczu komputera został wyświetlony rozmiar etykiety, obszary do zadrukowania i kierunek ułożenia etykiet (przykład: wiele poziomo); następnie użytkownik może wprowadzić tekst. W przypadku zastosowania materiałów eksploatacyjnych bez etykiet RFID razem z oprogramowaniem firmy Brady drukarka będzie drukować albo w częściowym trybie Brady, albo w trybie standardowym, zależnie od użytych materiałów.

6 • Ładowanie materiałów eksploatacyjnych

Sekwencja ładowania

Aby ułatwić obsługę, najpierw załaduj rolki nośników etykiet, a następnie taśmę. Niektóre rolki etykiet wymagają zmiany przełącznika czujnika, a załadowanie taśmy po ich załadowaniu zapewnia dostęp do przełącznika. Jest to szczególnie pomocne, jeśli na jednej drukarce drukuje się etykiety o wielu rozmiarach i stylach.

Usuwanie załadowanych materiałów eksploatacyjnych

Jeśli drukarka jest pusta, przejdź do części „Ładowanie rolek etykiet” na stronie 18.

Stań przodem do drukarki i postępuj zgodnie z następującymi instrukcjami usuwania materiałów eksploatacyjnych.

Usuwanie rolki etykiet

1. Otwórz pokrywę, obniż przedni panel sterowania i naciśnij zielony przycisk zwalniający, by podnieść moduł drukowania.
2. Obróć czerwone koło do siebie, aby oddzielić czerwone prowadnice na nośnik od nośnika etykiet.
3. Podnieś cały załadowany uchwyt rolki prosto do góry i wyjmij go z drukarki.

Usuwanie taśmy

Uwaga: nie przecinaj taśmy, jeśli planujesz przechowywać częściowo zużytą taśmę w stanie „załadowanym”, podłączoną zarówno do rolki podającej, jak i do wrzeciona nawijającego.

1. Usuń wrzeciono nawijające taśmę, dociskając je w prawą stronę i jednocześnie ciągnąc lewy koniec wrzeciona do siebie.
2. Trzymając wrzeciono nawijające w dłoni, usuń rolkę podającą taśmę.
3. Zdejmij całą rolkę podającą taśmę, sięgając pod otwarty moduł drukowania i naciskając rolkę podającą taśmę w prawą stronę, jednocześnie ciągnąc lewy koniec taśmy do siebie.

Uwaga: jeśli taśma jest zużyta tylko częściowo, to rolka podająca taśmę oraz wrzeciono nawijające połączone taśmą są „załadowane”. Możesz je przechowywać i bez trudu zamontować ponownie w takim stanie.

Ładowanie rolek etykiet

WAŻNE! Uchwyt rolki etykiet Brady z funkcją automatycznego wykrywania jest niezbędny do drukowania w trybie Brady.

- Na uchwycie można umieszczać rolki o otworze wewnętrznym o średnicy minimum 3 cali.
- Drukarka nie będzie funkcjonować poprawnie, jeśli rolkę umieści się bezpośrednio w drukarce, nie zaś na uchwycie rolki.

Instrukcje te dotyczą korzystania z materiałów eksploatacyjnych zgodnych z drukarką Brady IP i mających etykietę RFID.

Umieszczanie rolki etykiet na uchwycie rolki

1. W trakcie ładowania przytrzymaj uchwyt rolki z zieloną wypustką po prawej stronie.
2. Naciśnij i przytrzymaj zieloną wypustkę na prawym ograniczniku, a następnie przesuń ogranicznik na zewnątrz i zdejmij z uchwytu. Odłóż go.
3. Skieruj koniec nośnika etykiet do siebie, wsuń rolkę etykiet na środkowy rdzeń uchwytu, przepychając rolkę maksymalnie w lewo. Lewy ogranicznik przesunie się w lewo na uchwycie.
4. Naciśnij i przytrzymaj zieloną wypustkę na prawym ograniczniku, przesuając go z powrotem na uchwyt i dociskając w lewo do momentu, gdy ogranicznik się zatrzyma, a rolka zostanie automatycznie umieszczona na środku. Zwolnij zieloną wypustkę.



Wkładanie uchwytu rolki do drukarki

1. Podnieś pokrywę drukarki, obniż przedni panel sterowania i naciśnij zielony przycisk zwalnający, by podnieść moduł drukowania.
2. Przytrzymaj załadowany uchwyt rolki z zieloną wypustką po prawej stronie i stań na wprost drukarki.
3. Wsuń załadowany uchwyt rolki do drukarki, kierując go prosto w dół, upewniając się, że kwadratowe wypustki na uchwycie rolki wsunęły się w kwadratowe rowki po bokach drukarki.
4. Ostrożnie dociśnij wypustki uchwytu, by starannie umieścić je w rowkach. Styki uchwytu muszą stykać się ze stykami elektrycznymi w rowkach drukarki.



Prowadzenie materiału etykiet przez moduł drukowania

1. Drukarka powinna być włączona.
2. Obróć czerwone pokrętko prowadnic nośnika do siebie, aby rozdzielić czerwone prowadnice, tak by odległość pomiędzy nimi była większa niż szerokość nośnika etykiet.
3. Sięgnij pod podniesiony moduł drukowania i przeprowadź krawędź przednią nośnika etykiet pod wałkami prowadnicy odchylającej, pomiędzy czerwonymi prowadnicami nośnika i przez szczelinę w otwartym przednim panelu sterowania.
4. Obróć czerwone pokrętko w kierunku od siebie, by przesunąć prowadnice do środka do momentu, gdy zetkną się z obiema krawędziami nośnika etykiet.

WAŻNE! Nie dokręcaj z nadmierną siłą! Nośnika etykiet nie wolno zginać ani wyginać.

5. Jeśli korzystasz z rolki etykiet nieobsługującej protokołu IP (brak etykiety RFID), przejdź do części „Konfiguracja czujników z wykorzystaniem rolek etykiet niezgodnych z drukarką IP” na stronie 25; w przeciwnym razie przejdź do kroku 6.
6. Obniż moduł drukowania i dociśnij palcem OBA teksturowane punkty zamknięcia, aż obie strony modułu drukowania zatrzasną się na miejscu.
7. Po umocowaniu modułu drukowania umieść przedni panel sterowania na swoim miejscu.
8. Jeśli nie zamontowano jeszcze taśmy, naciśnij przycisk **Continue (Kontynuuj)** w komunikacie o błędzie, ale **NIE** naciskaj jeszcze przycisku Feed (Podawanie)!
9. **ZWRÓĆ UWAGĘ NA IKONĘ CZUJNIKA I LICZBĘ** wyświetlaną na ikonie etykiety, a następnie ponownie obniż przedni panel sterowania i ponownie podnieś moduł drukowania.
10. Wybierz i skonfiguruj czujnik w zależności od ikony wyświetlanej na ekranie w kroku 9. (Przejdź do części „Wybór i konfiguracja czujnika etykiet” na stronie 23 zawierającej instrukcje, a następnie załaduj taśmę).
11. Po konfiguracji czujników przejdź do części „Ładowanie rolki taśmy” na stronie 21.



Ładowanie nośnika etykiet składanego w harmonijkę

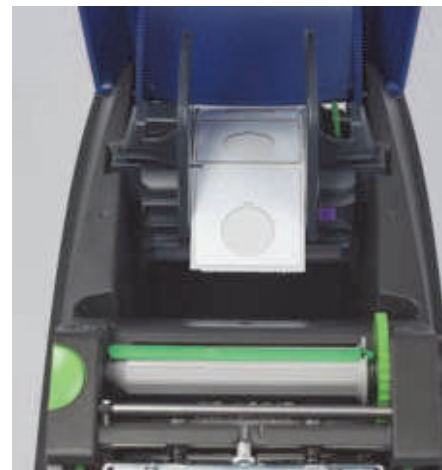
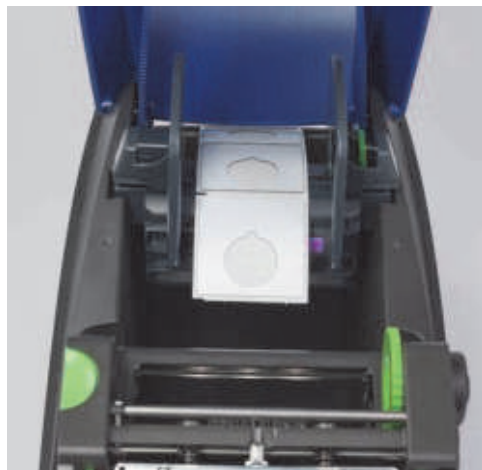
Nośnik składany w harmonijkę wprowadza się zewnętrznie przez szczelinę z tyłu drukarki.

W momencie drukowania niniejszego podręcznika nośnik składany w harmonijkę nie ma etykiety RFID obsługującej protokół IP. Dlatego też w przypadku korzystania z nośnika składanego w harmonijkę drukarka pracować będzie w trybie standardowym lub częściowym trybie standardowym (patrz rozdział 5).

Wprowadzanie etykiet do tylnej części drukarki

1. Otwórz pokrywę drukarki i upewnij się, że zamontowano PUSTY uchwyt rolki, zaś ograniczniki uchwytu są szeroko rozsunięte.
2. Umieść stos nośników składanych w harmonijkę za drukarką (stroną do drukowania skierowaną DO GÓRY).
3. Znajdź szczelinę w tylnej części drukarki pomiędzy zawiasami pokrywy.
4. Wprowadź krawędź przednią nośnika przez szczelinę i wsuń naprzód pomiędzy otwartymi ogranicznikami uchwytu rolki.
5. Naciśnij zieloną wypustkę uchwytu rolki, by przesunąć ograniczniki do środka, aż dotkną lewej i prawej krawędzi nośnika etykiet.
– Uwaga: powoduje to automatyczne wyśrodkowanie nośnika.
6. Przed załadowaniem taśmy przejdź do Ładowania rolki etykiet > „Prowadzenie materiału etykiet przez moduł drukowania” na stronie 19, a następnie do części „Wybór i konfiguracja czujnika etykiet” na stronie 23.

Uwaga: po załadowaniu nośnika składanego w harmonijkę drukarka będzie pracować w trybie standardowym lub częściowym trybie standardowym – w zależności od zamontowanej taśmy.



Ładowanie rolki taśmy

WAŻNE! Do drukowania w pełnym trybie Brady wymagane są taśmy zgodne z drukarką Brady IP.

- Taśmy zgodne z drukarką IP wyposażone są we wrzeciono doprowadzające przymocowane na stałe jako część taśmy.
- Jeśli korzystasz z taśm zgodnych z drukarką Brady IP, nie jest konieczny oddzielny rdzeń dla rolki podającej taśmę.

Poniższe kroki dotyczą korzystania z materiałów eksploatacyjnych zgodnych z drukarką Brady IP i mających etykietę RFID.

Rolka etykiet musi być załadowana

Instrukcje ładowania taśmy zakładają, że ukończono czynności opisane w części Ładowanie rolki etykiet oraz że zamontowano rolkę etykiet, a czujniki są właściwie skonfigurowane.

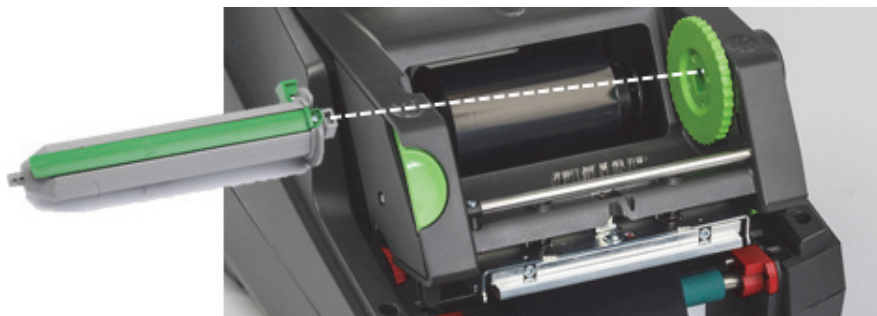
Umieszczanie rolki podającej taśmę w drukarce

1. Drukarka powinna być włączona, przedni panel sterowania obniżony, a moduł drukowania otwarty jak najszerzej.
2. Umieść kwadratowy koniec taśmy zgodnej z drukarką IP w kwadratowym wycięciu czarnego koła zaczepu po wewnętrznej stronie prawej ścianki na dole modułu drukowania; jednocześnie odsuń od siebie sworzeń na lewym końcu rolki taśmy i wsuń go do szczeliny po lewej stronie modułu drukowania aż do zatrzaśnięcia.
3. Wyciągnij około 10 cali taśmy z rolki podającej i ułóż na materiale etykiety i zielonym wałku drukarki do momentu wykonania zadań opisanych w części „Prowadzenie taśmy wokół modułu drukowania do wrzeciona nawijającego”.
4. Obniż moduł drukowania, by uzyskać dostęp do górnej części modułu, jednak jeszcze go NIE zatrzasnij – pozostaw moduł uchylony.



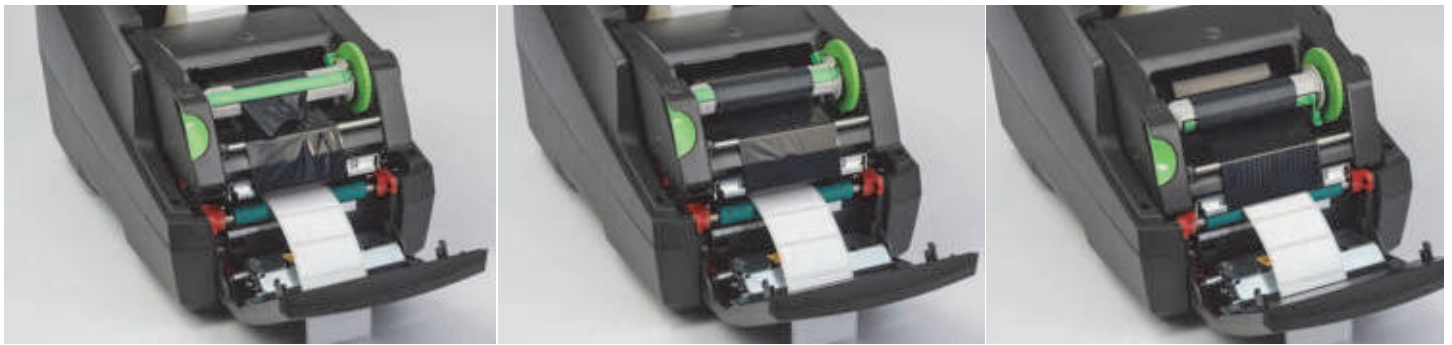
Umieszczanie wrzeciona nawijającego taśmy w drukarce

1. Zamontuj puste wrzeciono nawijające taśmę, umieszczając kwadratowy koniec wrzeciona w kwadratowym wycięciu w zielonym kole naprężającym taśmę, jednocześnie wprowadzając sworzeń na lewym końcu wrzeciona do szczeliny, aż usłyszysz kliknięcie.
2. Obróć zielone kółko do siebie do momentu, aż długa zielona wypustka na wrzecionie znajdzie się na górze i będzie skierowana w górę.



Prowadzenie taśmy wokół modułu drukowania do wrzeciona nawijającego

1. Przeprowadź luźny koniec taśmy do przodu i do góry, przez przednią część modułu drukowania, poza srebrną głowicą i srebrnym okrągłym prętem, a następnie POD wrzecionem nawijającym i nad tylną stroną wrzeciona (patrz zdjęcie).
2. Wsuń krawędź przednią taśmy pod długą zieloną wypustkę wrzeciona około 2 cale do wewnątrz od końca taśmy.
3. Obróć zielone koło DO SIEBIE o kilka pełnych obrotów do momentu, gdy taśma będzie napięta, gładka i niepozaginana na srebrnej głowicy i srebrnym okrągłym pręcie.
4. Zamknij moduł drukowania, dociskając palcem teksturowane punkty zamknięcia do momentu zatrzaśnięcia po obu stronach.
5. Delikatnie obróć zielone koło do siebie, aby zniwelować ewentualne luzy na taśmie.
6. Podnieś przedni panel sterowania – na wyświetlaczu zobaczysz oznaczenie serii części załadowanej taśmy.
7. Jeśli zobaczysz komunikat ostrzegawczy „Not a Recommended Ribbon (Taśma inna niż zalecana)”, oznacza to, że zamontowana taśma nie została zatwierdzona do użytku z tymi etykietami. Powtórz kroki ładowania taśmy, by zamontować zalecaną taśmę. Aby obejść komunikat, naciśnij przycisk „Continue (Kontynuuj)”, jeśli jednak będziesz kontynuować drukowanie, możesz nie uzyskać optymalnej jakości wydruku, a drukarka może nie pracować optymalnie – robisz to na własną odpowiedzialność.



Dostosowywanie ścieżki podawania taśmy (w razie potrzeby)

Pomarszczona taśma może wpłynąć negatywnie na drukowany obraz. Okrągły srebrny pręt do odchylania taśmy do drukowania można regulować, by zapobiec tworzeniu się zagnieceń.

Uwaga: regulację przeprowadza się podczas drukowania.

- Korzystając z klucza imbusowego 2,5 mm, obróć śrubę na końcu srebrnego pręta odchylającego, by obserwować występowanie zagnieceń taśmy podczas drukowania.
- Obróć śrubę zgodnie z ruchem wskazówek zegara, by naprężyć prawy koniec taśmy lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, by naprężyć lewy koniec taśmy.



Wybór i konfiguracja czujnika etykiet

Czujniki etykiet przekazują drukarce informacje o położeniu krawędzi przednich i krawędzi tylnych, podkładów i nośników, dzięki czemu drukarka wie, gdzie wydrukować kolejną etykietę w serii. Czujniki trzeba sprawdzać i konfigurować za każdym razem, gdy montuje się nową rolkę etykiety inną niż uprzednio zamontowana etykieta.

Drukarka i5100 wyposażona jest w dwa rodzaje czujników – to, który czujnik jest aktywny, zależy od fizycznego stylu lub „fizycznego ustawienia” określonej montowanej etykiety.

- Jeśli korzysta się z rolek etykiet zgodnych z drukarką Brady IP, drukarka poinformuje użytkownika na wyświetlaczu, który czujnik wybrać i gdzie umieścić taki czujnik, by współpracował z zamontowaną etykietą – jest to element drukowania w trybie Brady lub częściowym trybie Brady.
- Jeśli korzysta się z rolek etykiet niezgodnych z drukarką IP, użytkownik musi wiedzieć, który czujnik wykorzystać, a następnie wybrać go i wizualnie wyregulować czujnik, by ustawić go w odpowiednim położeniu – jest to element drukowania w trybie standardowym.

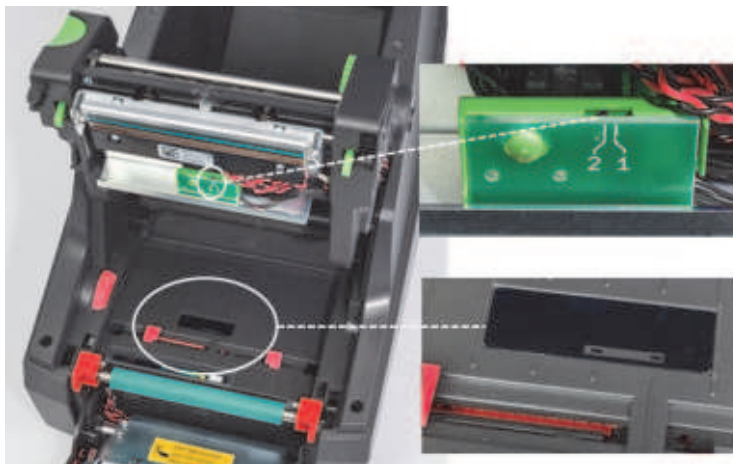
Dwa rodzaje czujników

Czujniki „wybiera się” w menu konfiguracji drukarki; reguluje się je („ustawia”), przemieszczając przełącznik mechaniczny lub suwak na drukarce.

- Czujnik przerwy wykrywa, gdzie w materiale znajduje się przerwa pomiędzy etykietami – dzięki temu wiadomo, gdzie zacząć każdą etykietę. Czujnik przerwy wyposażony jest w dwa elementy rejestrujące oznaczone nr 1 i nr 2 – jeden z nich jest umieszczony nieco dalej na prawo od drugiego – wykorzystany zostanie tylko jeden z nich, jednak czujnik wyposażony jest w dwa takie elementy na wypadek sytuacji, w których na podkładzie znajduje się wiele etykiet W POZIOMIE.
- Czujnik przerwy reguluje się, przesuwanym małym przełącznikiem w położenie nr 1 lub nr 2.
- Czujnik odbijania/czujnik wycięć wykrywa wycięcia i czarne znaczniki z tyłu podkładu – dzięki temu wiadomo, gdzie rozpocząć kolejną etykietę.
- Czujnik odbijania/czujnik wycięć reguluje się, przesuwanym elementem rejestrującym w lewo/w prawo, by dopasować go do wycięcia lub znacznika na określonej zamontowanej etykiecie.

Wybór i konfiguracja czujnika przerwy z wykorzystaniem rolki etykiet zgodnej z drukarką IP

1. Załaduj rolkę etykiet, postępując zgodnie z instrukcjami w części Ładowanie rolki etykiet – przedni panel sterowania powinien być obniżony, moduł drukowania w pełni otwarty; należy też zwrócić uwagę na ikonę na wyświetlaczu oraz liczbę podawaną dla czujnika.
2. Jeśli drukarka wykryje konieczność zastosowania czujnika przerwy, na ekranie zostanie wyświetlona ikona czujnika przerwy z numerem 1 lub 2.
3. Znajdź kwadratowy zielony przełącznik czujnika przerwy na spodzie otwartego modułu drukowania.
4. Korzystając z wąskiego, spiczastego narzędzia, przesuń mały czarny przełącznik w położenie 1 lub 2, w zależności od liczby podanej na wyświetlaczu.
5. Zamknij dokładnie moduł drukowania, upewniając się, że został zatrzaśnięty po obu stronach.
6. Na wyświetlaczu drukarki przejdź do menu Setup (Konfiguracja) > Labels (Etykiety) > Label Sensor (Czujnik etykiet) i wybierz opcję Gap Sensor (Czujnik przerwy), a następnie zielony znacznik.
7. Otwórz ponownie moduł drukowania.
8. Przejdź do „Ładowanie rolki taśmy” na stronie 21.

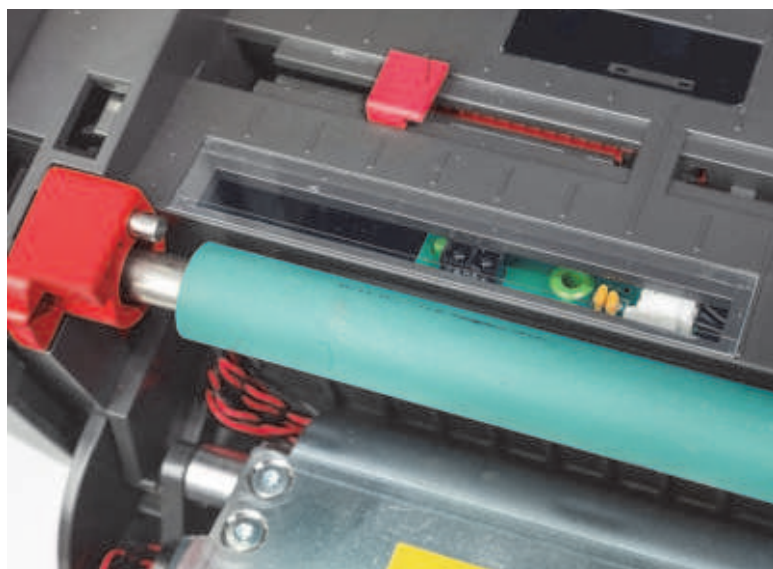


Szczegółowe informacje dotyczące czujnika przerwy

Wybór i konfiguracja czujnika odbijania/czujnika wycięć z wykorzystaniem rolki etykiet zgodnej z drukarką IP

1. Załaduj rolkę etykiet, postępując zgodnie z instrukcjami w części „Ładowanie rolek etykiet” na stronie 18 – przedni panel sterowania powinien być obniżony, moduł drukowania w pełni otwarty; należy też zwrócić uwagę na ikonę na wyświetlaczu oraz liczbę podawaną dla czujnika.
2. Jeśli drukarka wykryje konieczność zastosowania czujnika wycięć, na ekranie zostanie wyświetlona ikona czujnika przerwy z numerem od 0 do 50.
3. Znajdź zielony suwak czujnika wycięć i białą linijkę pod gumowym wałkiem drukarki.
4. Przesuń suwak w lewo lub w prawo do zalecanej liczby.
5. Całkowicie zamknij moduł drukowania.
6. Na wyświetlaczu drukarki przejdź do menu Setup (Konfiguracja) > Labels (Etykiety) > Label Sensor (Czujnik etykiet) i wybierz opcję Bottom-Reflect (Dolne odbicie), a następnie zielony znacznik.
7. Otwórz ponownie moduł drukowania.
8. Przejdź do części Ładowanie taśmy.

28 



Konfiguracja czujników z wykorzystaniem rolek etykiet niezgodnych z drukarką IP

Jeśli korzystasz z nośników etykiet niezgodnych z drukarką IP, na ekranie nie zostaną wyświetlone żadne ikony czujników ani wartości – musisz samodzielnie zdecydować, którego rodzaju czujnika użyć i gdzie go umieścić.

Jeśli korzystasz z materiałów bez wycięć czy czarnych znaczników, które są zgodne ze specyfikacją w rozdziale 10, skorzystaj z czujnika przerwy skonfigurowanego zgodnie z następującymi wytycznymi:

1. W przypadku rolek etykiet z NIEPARZYSTĄ liczbą etykiet w poziomie ustaw przełącznik czujnika przerwy w położeniu 1.
2. W przypadku rolek etykiet z PARZYSTĄ liczbą etykiet w poziomie ustaw przełącznik czujnika przerwy w położeniu 2.
3. Na wyświetlaczu drukarki przejdź do menu Setup (Konfiguracja) > Labels (Etykiety) > Label Sensor (Czujnik etykiet) i wybierz opcję Gap Sensor (Czujnik przerwy), a następnie zielony znacznik.
4. Przejdź do części Ładowanie taśmy.
5. Drukarka będzie pracować w trybie standardowym lub częściowym trybie standardowym.

Jeśli korzystasz z materiałów z wycięciami czy czarnymi znacznikami, które są zgodne ze specyfikacją w rozdziale 10, skorzystaj z czujnika odbijania/czujnika wycięć skonfigurowanego zgodnie z następującymi wytycznymi:

1. Przesuń zielony czujnik wycięć w lewo/w prawo do momentu, gdy element rejestrujący czujnika znajdzie się na wysokości wycięcia lub czarnego znacznika. Możesz też zmierzyć odległość w milimetrach od środka znacznika lub wycięcia w lewo od środkowej linii nośnika, a następnie przesunąć suwak o taką liczbę.

Uwaga: jeśli proces kalibracji nie przynosi rezultatów, konieczne może być ponowne sprawdzenie lub dokładniejsza regulacja.

2. Na wyświetlaczu drukarki przejdź do menu Setup (Konfiguracja) > Labels (Etykiety) > Label Sensor (Czujnik etykiet) i wybierz opcję Bottom-Reflect (Dolne odbicie), a następnie zielony znacznik.
3. Przejdź do części Ładowanie taśmy.
Drukarka będzie pracować w trybie standardowym lub częściowym trybie standardowym.

7 • Drukowanie

WAŻNE! Aby przedłużyć okres eksploatacji głowicy drukującej i zapobiec jej uszkodzeniu, postępuj zgodnie z poniższymi ważnymi zasadami:

- Drukuj przy najniższej możliwej temperaturze głowicy drukującej.
- Nie dotykaj dolnej części głowicy drukującej palcami ani ostrymi przedmiotami.
- Upewnij się, że etykiety są czyste.
- Upewnij się, że powierzchnie etykiet są gładkie. Szorstkie etykiety skracają okres eksploatacji głowicy drukującej.
- Jeśli to możliwe, do wąskiego nośnika dobieraj wąski wałek drukarki.
- Podczas pracy urządzenia odsłonięta powierzchnia wałka drukarki nie powinna mieć NIGDY kontaktu z odsłoniętą powierzchnią głowicy drukującej. Wałek musi być zawsze co najmniej tak szeroki, jak nośnik etykiet, a taśma musi być szersza niż wałek!

Drukarka jest gotowa do pracy po podłączeniu wszystkich elementów i po załadowaniu etykiet oraz, w stosownych przypadkach, taśmy termotransferowej.

Kalibracja (synchronizacja podawania nośnika druku)

Po całkowitym załadowaniu rolki etykiet, ustawieniu czujników i załadowaniu taśmy, użytkownik musi „skalibrować” czujnik drukarki do założonych etykiet, wykonując następujące kroki:

1. Załaduj taśmę i rolkę etykiet, a następnie ustaw czujniki zgodnie z instrukcją z rozdziału 6 – Ładowanie materiałów eksploatacyjnych.
2. Zamknij moduł drukowania i przedni panel sterowania, by znalazły się na swoich miejscach.
3. Naciśnij przycisk zielonej strzałki (podawanie) znajdujący się na wyświetlaczu ekranu głównego – drukarka wysunie kilka etykiet i zatrzyma się.
Drukarka zakończyła kalibrację czujnika i jest w stanie prawidłowo wykrywać odstępy między założonymi etykietami.
4. Oderwij i wyrzuć puste etykiety.

Jeśli drukarka skalibruje się nieprawidłowo, dopasuj ponownie położenie czujników do używanych typów etykiet zgodnie z instrukcjami dotyczącymi ładowania materiałów eksploatacyjnych i czujników. Kalibrację należy przeprowadzać każdorazowo po zamontowaniu rolki lub po otwarciu modułu drukowania i zmianie położenia nośnika etykiet.

Drukowanie w trybie odrywania

Drukarka etykiet jest wyposażona w krawędź do odrywania służącą do ręcznego odrywania zadrukowanego paska etykiet. Aby uzyskać najlepszy rezultat, oderwij pasek etykiet ruchem skierowanym w górę, trzymając pasek przy przedniej części drukarki.

Drukowanie z automatycznym odcinaniem

(Dotyczy modelu z automatycznym odcinaniem)

Modele z automatycznym odcinaniem można używać do standardowego drukowania lub automatycznego odcinania etykiet po zakończeniu zadania lub pomiędzy etykietami. Konkretną pozycję cięcia najlepiej ustawić w sterowniku.

WAŻNE! W sterowniku musi być aktywowany tryb cięcia. W przypadku bezpośredniego programowania drukarki przy użyciu języka skryptowego należy użyć „polecenia C” podczas bezpośredniego programowania (szczegóły znaleźć można w Podręczniku programowania).

Ta strona została celowo pozostawiona pusta.

Czyszczenie czujników etykiet



PRZESTROGA!

Ryzyko uszkodzenia bariery świetlnej! Nie stosuj ostrych przedmiotów ani rozpuszczalników do czyszczenia bariery świetlnej.

Czujniki etykiet można zabrudzić palcami, pozostałościami lub gromadzącym się na nich kurzem – może to skutkować nieprawidłowym wykrywaniem początku etykiet lub znaczników drukarskich. Czujniki etykiet czyść bawełnianym patyczkiem zwilżonym alkoholem izopropylowym (używaj patyczków firmy Brady o numerze części PCK-6).

Czyszczenie noża (model z nożem automatycznym)

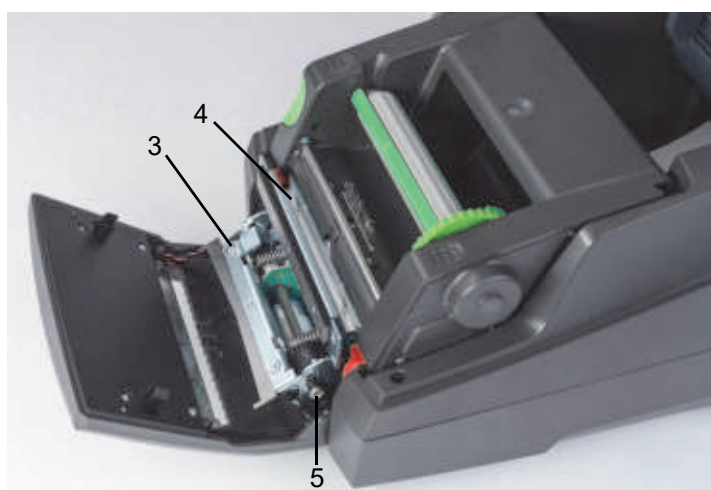
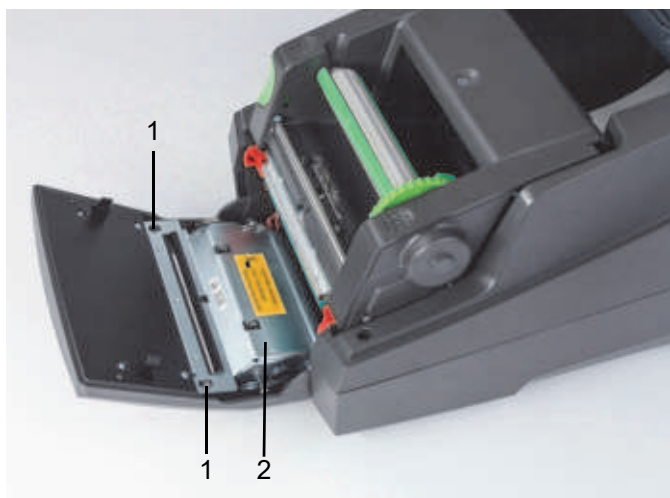


OSTRZEŻENIE!

Aby uniknąć obrażeń, nie dotykaj ostrych krawędzi gołymi dłońmi i zawsze trzymaj dłonie z dala od strefy ruchu dolnego ostrza.

Na ostrzach tnących może z czasem gromadzić się klej z etykiet. Podczas pracy w trybie przepływu zwrotnego klej może również osadzać się na wałku napędowym.

Wałek napędowy i ostrza noża należy często czyścić.



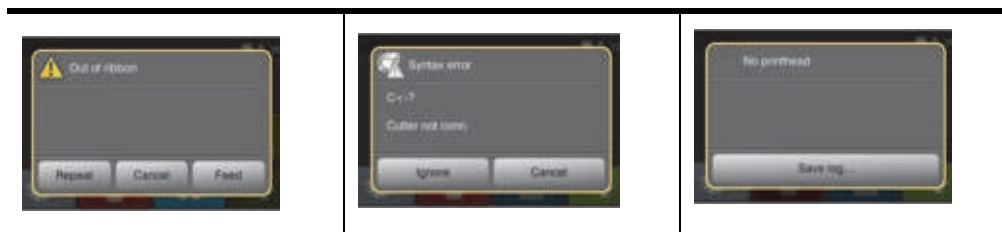
1	Zaczepty	4	Górne ostrze
2	Moduł tnący	5	Śruba
3	Dolne ostrze		

1. Wyłącz drukarkę.
2. Otwórz pokrywę oraz odblokuj i opuść panel sterowania.
3. Zwolnij moduł tnący (2), naciskając na plastikowe zaczepty (1), unosząc go, a następnie przekręć go do góry i na prawo.
4. Kluczem imbusowym 2,5 mm przekręć śrubę (5) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i obróć zacisk z dolnym ostrzem (3), aż znajdzie się z dala od górnego ostrza (4). Ruchem po łuku, który wykonują rozdzielane ostrza, steruje mechanizm sprężynowy.
5. Usuń kurz i włókna papieru miękką szczotką lub odkurzaczem.
6. Usuń pozostałości kleju patyczkiem zwilżonym alkoholem izopropylowym (użyj patyczków firmy Brady o numerze części PCK-6).
7. Zamontuj moduł tnący, wykonując kroki w kolejności odwrotnej.

9 • Wykrywanie i rozwiązywanie problemów

Nawigacja po ekranie błędów

Wystąpienie błędu zostanie zasygnalizowane na wyświetlaczu.



Postępowanie w razie wystąpienia błędu zależy od rodzaju błędu, patrz „Lista komunikatów o błędach wraz ze sposobami ich rozwiązania” na stronie 30.

Na wyświetlaczu zostaną wyświetlone poniższe opcje, które będzie można wybrać po wystąpieniu błędu:

Przycisk	Działanie
Repeat (Powtórz)	Kontynuacja zadania drukowania nastąpi po usunięciu przyczyny błędu.
Cancel (Anuluj)	Zadanie drukowania zostanie anulowane.
Feed (Podaj)	Nastąpi synchronizacja podawania papieru. Następnie można kontynuować zadanie drukowania.
Ignore (Ignoruj)	Komunikat o błędzie zostanie zignorowany. Zadanie drukowania będzie kontynuowane możliwie w ograniczonym zakresie pracy urządzenia.
Save log (Zapisz dziennik)	Z powodu błędu nie można wykonać operacji drukowania. Na nośniku zewnętrznym można zapisać poszczególne pliki systemowe celem wykorzystania ich podczas szczegółowej analizy.

Lista komunikatów o błędach wraz ze sposobami ich rozwiązania

Komunikat o błędzie	Przyczyna	Działanie zaradcze
ADC malfunction (Awaria przetwornika zasilania)	Możliwy problem sprzętowy.	Wyłącz i włącz zasilanie drukarki. Jeśli błąd nie zniknie, zadzwoń do serwisu.
Barcode error (Błąd kodu kreskowego)	Nieprawidłowa zawartość kodu kreskowego, np. znaki alfanumeryczne w numerycznym kodzie kreskowym.	Popraw zawartość kodu kreskowego. Naciśnij przycisk anulowania, aby drukarka wróciła do trybu gotowości.

Komunikat o błędzie	Przyczyna	Działanie zaradcze
Barcode too big (Kod kreskowy za duży)	Kod kreskowy jest zbyt duży i nie zmieści się na wyznaczonym obszarze etykiety.	Zmniejsz rozmiar kodu kreskowego lub przesun go. Naciśnij przycisk anulowania, aby drukarka wróciła do trybu gotowości.
Battery low (Niski poziom baterii)	Poziom baterii zegara jest niski.	Wymień baterię zegara.
Buffer overflow (Przepełnienie buforu)	Pamięć buforu wejściowego jest pełna, a komputer nadal przesyła dane. Tryb handshake jest wyłączony.	Wybierz przesyłanie danych za pośrednictwem protokołu (zalecany protokół: RTS/CTS). Przejdź do menu konfiguracji drukarki, trybu handshake i wybierz RTS/CTS.
Cutter blocked (Nóż zablokowany)	Nóż nie może powrócić do położenia początkowego i znajduje się w nieokreślonym położeniu.	Wyłącz drukarkę. Wyjmij materiał. Włącz drukarkę. Uruchom ponownie zadanie drukowania. Zmień materiał.
	Nóż nie działa.	Wyłącz i włącz drukarkę. Jeśli błąd wystąpi ponownie, zadzwoń do serwisu.
Cutter jammed (Zacięcie noża)	Nóż nie może ciąć etykiet, ale może powrócić do położenia początkowego.	Naciśnij Cancel (Anuluj). Zmień materiał.
Device not connected (Urządzenie nie jest podłączone)	Oprogramowanie odwołuje się do nieistniejącego urządzenia.	Podłącz urządzenie lub zmień ustawienia oprogramowania.
Font not found (Nie odnaleziono czcionki)	Błąd związany z wybraną pobraną czcionką.	Anuluj aktualne zadanie drukowania, zmień czcionkę.
FPGA malfunction (Usterka FPGA)	Możliwy problem sprzętowy.	Wyłącz i włącz zasilanie drukarki. Jeśli błąd nie zniknie, zadzwoń do serwisu.
Head error (Błąd głowicy)	Konieczna może być wymiana głowicy.	Kilka razy wyłącz i włącz zasilanie drukarki. Jeśli błąd nie zniknie, wymień głowicę drukującą.
Head open (Głowica otwarta)	Głowica drukująca może nie być całkowicie zamknięta.	Zamknij całkowicie głowicę drukującą i naciśnij przycisk wstrzymania.

Komunikat o błędzie	Przyczyna	Działanie zaradcze
Head too hot (Głowica za gorąca)	Temperatura głowicy drukującej jest za wysoka.	Jeśli drukarka pracuje w trybie standardowym, sprawdź, czy nie ustawiono za wysokiej temperatury grzania w stosunku do użytego materiału. Przed wznowieniem zadania drukowania odczekaj kilka minut, aż drukarka ostygnie. Jeśli błąd będzie się powtarzać, skontaktuj się z obsługą klienta, aby ustalić inne możliwe przyczyny.
Invalid Label Tag (Nieprawidłowe RFID etykiety)	Nie można odczytać etykiety RFID znajdującej się na obsługującej protokół IP rolce etykiet lub brakuje na niej informacji.	Uruchom ponownie drukarkę; jeśli błąd wystąpi ponownie, naciśnij Enter i włącz standardowy tryb pracy drukarki.
Invalid Ribbon Tag (Nieprawidłowa etykieta taśmy)	Nie można odczytać etykiety RFID znajdującej się na obsługującej protokół IP rolce etykiet lub brakuje na niej informacji.	Uruchom ponownie drukarkę; jeśli błąd wystąpi ponownie, naciśnij Enter, a drukarka załaduje ustawienia głównej taśmy dla trybu bezproblemowego.
Invalid setup (Nieprawidłowa konfiguracja)	Nieprawidłowo skonfigurowano menu Setup (Konfiguracja).	Anuluj aktualne zadanie. Sprawdź ponownie wszystkie ustawienia konfiguracji.
Memory overflow (Przepelnienie pamięci)	Aktualne zadanie drukowania zawiera za dużo informacji, np. wybrana czcionka, duża grafika. Tryb handshake jest wyłączony.	Anuluj aktualne zadanie drukowania. Zmniejsz ilość informacji do wydrukowania. Przejdź do menu konfiguracji drukarki, trybu handshake i wybierz RTS/CTS.
Multiple Label Tags Found, Remove Extras (Znaleziono wiele RFID etykiet, usuń dodatkowe)	Na rdzeniu materiału etykiet obsługującego protokół IP znajduje się wiele RFID lub drukarka nie wyczyściła odczytu ostatniej RFID.	Uruchom ponownie drukarkę, aby na nowo odczytać dane z materiału eksploatacyjnego; jeśli błąd wystąpi ponownie, naciśnij Enter, aby go obejść, i włącz tryb standardowy.
Multiple Ribbon Tags Found, Remove Extras (Znaleziono wiele RFID taśmy, usuń dodatkowe)	Na rdzeniu materiału etykiet obsługującego protokół IP znajduje się wiele RFID lub drukarka nie wyczyściła odczytu ostatniej RFID.	Uruchom ponownie drukarkę, aby na nowo odczytać dane z materiału eksploatacyjnego; jeśli błąd wystąpi ponownie, naciśnij Enter, aby go obejść, a drukarka załaduje ustawienia głównej taśmy dla trybu bezproblemowego.
Multiple Tags Read Remove Extra Tags (Odczytano wiele RFID, usuń dodatkowe RFID)	Nieprawidłowo odczytano RFID na obsługującej protokół IP rolce etykiet.	Wyjmij i załaduj ponownie szpulę etykiet lub szpulę taśmy. Jeśli błąd nie zniknie, wyłącz i włącz zasilanie drukarki.

Komunikat o błędzie	Przyczyna	Działanie zaradcze
Name exists (Nazwa istnieje)	Powielono nazwę istniejącego pola podczas bezpośredniego programowania.	Skoryguj ustawienia oprogramowania.
Network Error, No Link (Błąd sieci, brak połączenia)	Wybrano Ethernet w menu konfiguracji, ale nie nawiązano połączenia przez Ethernet.	Sprawdź, czy serwer Ethernet jest dostępny i nawiązano z nim połączenie, a następnie wyłącz i włącz zasilanie drukarki. lub Przejdź do menu ustawień i wyłącz zgłaszanie błędów sieci, a następnie wyłącz i włącz zasilanie drukarki.
No label found (Nie znaleziono etykiety)	Na materiale brakuje etykiet.	Naciskaj Repeat (Powtórz) do momentu, aż drukarka rozpozna następną etykietę na materiale.
	Format etykiety ustawiony w oprogramowaniu różni się od rzeczywistego formatu etykiety.	Anuluj aktualne zadanie drukowania. Zmień ustawienie formatu etykiety w oprogramowaniu. Uruchom ponownie zadanie drukowania.
	W drukarce załadowano papier ciągły, ale w oprogramowaniu ustawiono etykiety.	Anuluj aktualne zadanie drukowania. Zmień ustawienie formatu etykiety w oprogramowaniu. Uruchom ponownie zadanie drukowania.
	Missing RFID Tag (Brak etykiety RFID).	Naciśnij Enter, aby obejść błąd, i włącz tryb standardowy.
No label size (Brak rozmiaru etykiety)	Nie określono rozmiaru etykiety podczas programowania / w oprogramowaniu.	Sprawdź ustawienia oprogramowania.
No Ribbon Detected (Nie wykryto taśmy)	Na rolce obsługującej protokół IP nie ma etykiety RFID.	Sprawdź, czy załadowano zgodny materiał eksploatacyjny; jeśli materiał jest właściwy, naciśnij Enter, aby obejść błąd, a drukarka załaduje ustawienia głównej taśmy dla trybu bezproblemowego.
No SMTP server (Brak serwera SMTP)	Drukarkę skonfigurowano tak, aby przysyłała komunikaty o błędach na serwer, ale nie można znaleźć adresu IP odbiorcy.	Sprawdź, czy adres IP jest prawidłowy oraz czy odbiorca jest dostępny. lub Przejdź do menu ustawień i wyłącz SMTP, a następnie wyłącz i włącz zasilanie drukarki.

Komunikat o błędzie	Przyczyna	Działanie zaradcze
Not a Recommend Ribbon, Use XXXX instead (To nie jest zalecana taśma, użyj XXXX)	Taśma nie odpowiada taśmie, którą wybrano jako główną i zgodną.	Załaduj zalecaną taśmę lub jeśli załadowany materiał eksploatacyjny stanowi opcję dodatkową, naciśnij Enter, aby obejść błąd, a drukarka załaduje ustawienia głównej taśmy dla trybu bezproblemowego.
Out of paper (Brak papieru)	Rolka etykiet skończyła się. Na materiale etykiet brakuje etykiet.	Załaduj etykiety. Wymień materiał etykiet lub naciśnij przycisk wstrzymania, aby kontynuować drukowanie.
Out of ribbon (Brak taśmy)	Brak taśmy termotransferowej.	Załaduj nową taśmę termotransferową.
	Taśma termotransferowa uległa stopieniu podczas drukowania.	Anuluj aktualne zadanie drukowania. Zmień poziom grzania w oprogramowaniu. Przeczyść głowicę drukującą. Załaduj taśmę termotransferową. Uruchom ponownie zadanie drukowania.
	W drukarce załadowano etykiety termiczne, ale w program ustawiono na drukowanie termotransferowe.	Anuluj aktualne zadanie drukowania. Ustaw program na bezpośredni druk termiczny. Uruchom ponownie zadanie drukowania.
Printhead open (Otwarta głowica drukująca)	Głowica drukująca jest niezablokowana.	Zablokuj głowicę drukującą.
Printhead too hot (Głowica drukująca za gorąca)	Głowica drukująca przegrzała się.	Po wstrzymaniu zadanie drukowania zostanie automatycznie wznowione. Jeśli błąd będzie się powtarzał, zmniejsz w oprogramowaniu poziom grzania lub prędkość drukowania.
Protocol error (Błąd protokołu)	Komputer wysłał do drukarki nieznane lub nieprawidłowe polecenie.	<ul style="list-style-type: none"> Naciśnij przycisk wstrzymania, aby pominąć polecenie. lub Naciśnij przycisk anulowania, aby anulować zadanie drukowania.
Read error (Błąd odczytu)	Błąd odczytu podczas odczytywania karty pamięci.	Sprawdź dane na karcie. Zrób kopię zapasową danych, sformatuj kartę.

Komunikat o błędzie	Przyczyna	Działanie zaradcze
Remove ribbon (Wyjmij taśmę)	Załadowano taśmę termotransferową, ale drukarka jest ustawiona na bezpośredni druk termiczny.	Aby rozpocząć bezpośredni druk termiczny, wyjmij taśmę.
		Aby rozpocząć drukowanie termotransferowe, zmień konfigurację drukarki lub ustaw program na drukowanie termotransferowe.
Ribbon ink side (Strona taśmy z tuszem)	Rozpoznany kierunek rozwijania taśmy nie pasuje do ustawienia w konfiguracji.	Taśmę załadowano nieprawidłowo. Przeczyść głowicę drukującą. Załaduj taśmę prawidłowo.
		Ustawienie nie pasuje do użytej taśmy. Popraw ustawienie.
Ribbon too Narrow for Label (Taśma za wąska w stosunku do etykiety)	Taśma jest mniejsza niż szerokość załadowanego materiału eksploatacyjnego.	Załaduj większą zalecaną taśmę lub naciśnij Enter, aby obejść błąd, a drukarka załaduje ustawienia głównej taśmy dla trybu bezproblemowego i zezwoli na druk.
Syntax error (Błąd składniowy)	Komputer wysłał do drukarki nieznane lub nieprawidłowe polecenie.	Naciśnij Ignore (Ignoruj), aby pominąć polecenie, lub Cancel (Anuluj), aby anulować zadanie drukowania.
Unknown card (Nieznana karta)	Karta jest niesformatowana. Typ karty jest nieobsługiwany.	Sformatuj kartę, użyj karty innego typu.
Voltage error (Błąd napięcia)	Błąd sprzętowy. Wykryto nieprawidłowe napięcie.	Wyłącz i włącz drukarkę. Jeśli błąd wystąpi ponownie, zadzwoń do serwisu. Zostanie pokazana wartość nieprawidłowego napięcia. Zanotuj ją.
Write error (Błąd zapisu)	Błąd sprzętowy.	Powtórz proces zapisu, sformatuj kartę.
Wrong revision (Błędna wersja)	Załadowane na drukarce lub ładowane na nią oprogramowanie sprzętowe jest niezgodne z konfiguracją sprzętu.	Znajdź oprogramowanie sprzętowe właściwe dla tej drukarki i załaduj je.

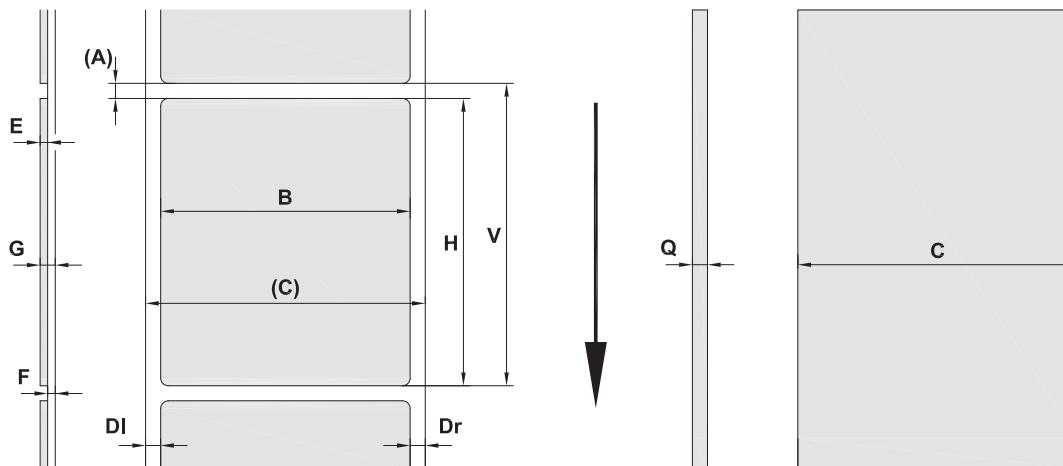
Lista problemów eksploatacyjnych wraz ze sposobami ich naprawy

Problem	Przyczyna	Działanie zaradcze
Taśma termotransferowa marszczy się.	Nie dostosowano odchylenia taśmy termotransferowej.	Dostosuj odchylenie taśmy termotransferowej.
	Taśma termotransferowa jest za szeroka.	Użyj taśmy termotransferowej o szerokości nieco większej niż szerokość etykiety.
Na wydruku są smugi lub braki.	Głowica drukująca jest brudna.	Przeczyść głowicę drukującą.
	Temperatura jest za wysoka.	Zmniejsz temperaturę w oprogramowaniu.
	Nieodpowiednie połączenie etykiet i taśmy termotransferowej.	Użyj taśmy innego typu.
Drukarka nie przerywa pracy wraz z końcem taśmy termotransferowej.	W oprogramowaniu wybrano druk termiczny.	Zmień ustawienie na druk termotransferowy.
Drukarka drukuje ciąg znaków zamiast formatu etykiety.	Drukarka pracuje w trybie zrzutu ASCII.	Anuluj tryb zrzutu ASCII.
Drukarka przewija nośnik etykiet, ale taśma termotransferowa nie przesuwa się.	Nieprawidłowo załadowano taśmę termotransferową.	Sprawdź i, jeśli to konieczne, popraw wstęgę taśmy termotransferowej oraz kierunek ułożenia strony z etykietami.
	Nieodpowiednie połączenie etykiet i taśmy termotransferowej.	Użyj taśmy innego typu.
Drukarka drukuje jedynie co drugą etykietę.	W oprogramowaniu ustawiono za duży rozmiar.	Ustaw inny rozmiar w oprogramowaniu.
Na wydruku są białe pionowe linie.	Głowica drukująca jest brudna.	Przeczyść głowicę drukującą.
	Głowica drukująca jest uszkodzona (awaria elementów grzewczych).	Wymień głowicę drukującą. Zadzwoń do serwisu. Wymianę głowicy drukującej powinien zawsze przeprowadzać wykwalifikowany i odpowiednio przeszkolony technik.
Na wydruku są białe poziome linie.	Drukarka pracuje z ustawieniem przepływu zwrotnego > inteligentna praca w trybie cięcia, odrywania lub drukowania etykiet.	Ustaw przepływ zwrotny > zawsze w konfiguracji. Podręcznik konfiguracji.
Wydruk jest nieregularny, jedna strona jest jaśniejsza.	Głowica drukująca jest brudna.	Przeczyść głowicę drukującą.

Ta strona została celowo pozostawiona pusta.

10 • Specyfikacje określające rozmiar nośnika

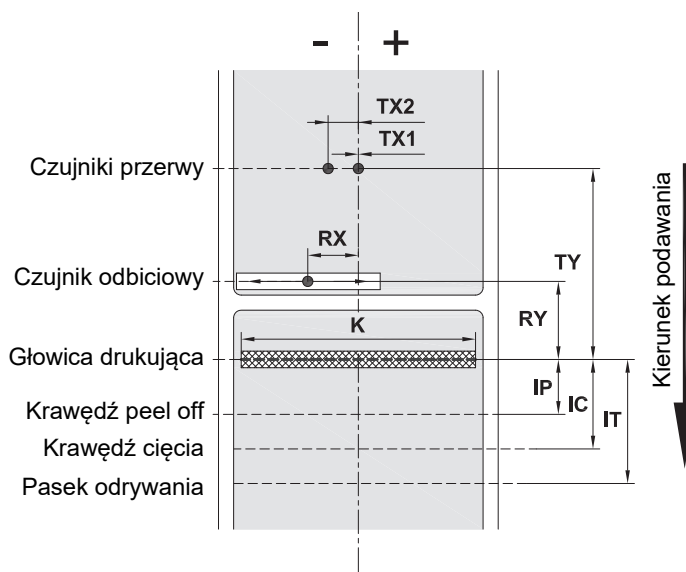
Wymiary etykiety / nośnika druku



Oznaczenie	Opis	Wymiary
C	Szerokość nośnika (mierzona poprzecznie plus podkład)	(25–120 mm)
B	Szerokość etykiety (mierzona poprzecznie)	(6–116 mm)
H	Długość etykiety (mierzona wzdłuż) w trybie drukowania etykiet z odklejonym podkładem (peel off)	(5–2000 mm) (20–200 mm)
-	Długość dla odrywania	(30 mm)
-	Długość dla cięcia	(12 mm)
A	Odstęp między etykietami	(2 mm)
DI	Lewy margines	≥0
Dr	Prawy margines	≥0
E	Grubość etykiety	(0,025–0,7 mm)
F	Grubość podkładu	(0,03–0,1 mm)
G	Grubość etykiety z podkładem	(0,055–0,8 mm)
Q	Grubość materiału ciągłego	(0,03–0,8 mm)
V	Długość podania etykiety	(>7 mm)

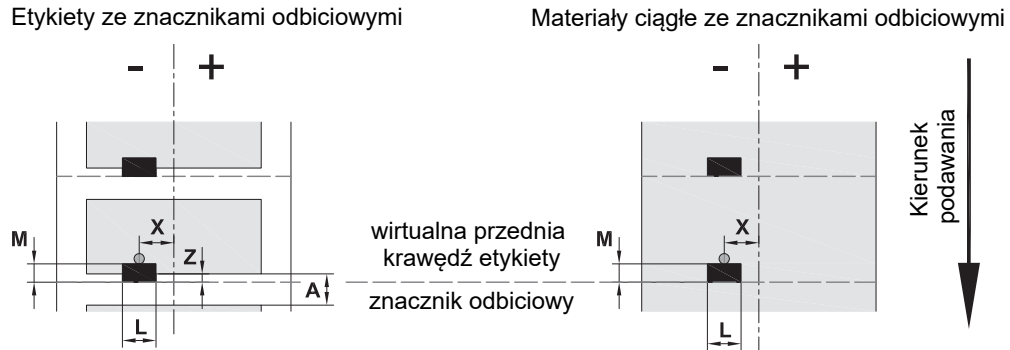
- Małe rozmiary etykiet, cienkie materiały lub mocne kleje mogą skutkować ograniczeniami. W przypadku krytycznych zastosowań należy najpierw przeprowadzić testy i potwierdzić, że rezultaty drukowania są odpowiednie.
- Uwaga na sztywność utrudniającą zginanie! Materiał musi być na tyle elastyczny, by poddać się łukowi wałka drukarki!

Wymiary drukarki i czujników



Oznaczenie	Opis	Wymiary
IP	Odległość głowicy drukującej do krawędzi peel off	(13,2 mm)
IC	Odległość głowicy drukującej do krawędzi cięcia	(17,5 mm)
IT	Odległość głowicy drukującej do krawędzi do odrywania	(24,0 mm)
K	Szerokość drukowania głowica drukująca 4.3/300 głowica drukująca 4.0/300 głowica drukująca 4.0/600	(108,4 mm) (105,6 mm) (105,6 mm)
RX	Odległość czujnika odbiciowego do środka szyny papieru tj. dopuszczalna odległość znaczników odbiciowych lub znaczników wycięcia do środka materiału	(-56 - +10 mm)
RY	Odległość czujnika odbiciowego do głowicy drukującej	(16,0 mm)
TX	Odległość czujnika przerwy do środka szyny papieru TX1: Czujnik do etykiet z jedną linią i kilkoma liniami przy nieparzystej liczbie linii. TX2: Czujnik do etykiet z kilkoma liniami przy parzystej liczbie linii.	0 (-10 mm)
TY	Odległość czujnika przerwy do głowicy drukującej	(56,5 mm)

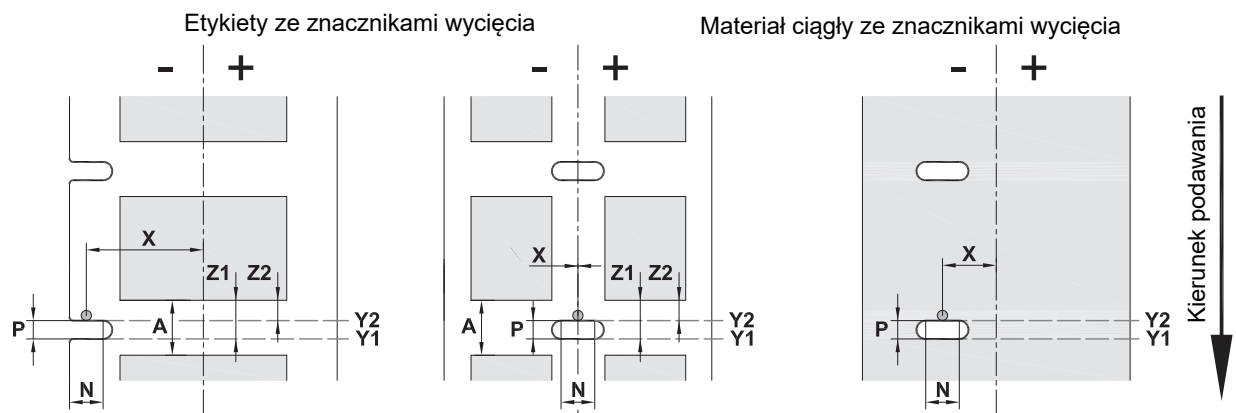
Wymiary znacznika odbiciowego („czarny znacznik”)



Oznaczenie	Opis	Wymiary
A	Odstęp między etykietami	(>2 mm)
L	Szerokość znacznika odbiciowego	(>5 mm)
M	Wysokość znacznika odbiciowego	(3 - 10 mm)
X	Odległość znacznika do środka szyny papieru, wykrywanie przy użyciu czujnika odbiciowego	(-56 mm do maks. +10 mm)
Z	Odległość wirtualnej przedniej krawędzi etykiety do rzeczywistej przedniej krawędzi etykiety > Wyreguluj ustawienia oprogramowania	0 do maks. A / wartość zalecana: 0

- Znaczniki odbiciowe muszą znajdować się na tylnej stronie materiału (na podkładzie).
- Specyfikacja dotyczy czarnych znaczników.
- Wykrywanie kolorowych znaczników może skończyć się niepowodzeniem. > Przeprowadź testy, aby sprawdzić dopasowanie do zastosowania.

Wymiary wycięć



w przypadku znaczników wycięcia na marginesach minimalna grubość podkładu wynosi 0,002 cala (0,06 mm)

Oznaczenie	Opis	Wymiary
A	Odstęp między etykietami	(>2 mm)
N	Szerokość znacznika wycięcia	(>5 mm)
P	Wysokość znacznika wycięcia	(2–10 mm)
X	Odległość znacznika do środka szyny papieru wykrzywanie przy użyciu czujnika przerwy wykrzywanie przy użyciu czujnika odbiciowego	(-10 mm lub 0 mm) (-56 mm do maks. +10 mm)
Y1 Y2	Czujnik wykrył wirtualną przednią krawędź etykiety wykrycie przy użyciu czujnika odbiciowego ⁽¹⁾ wykrycie przy użyciu czujnika przerwy	Wycięcie przy przedniej krawędzi Wycięcie przy tylnej krawędzi
Z1 Z2	Wykryta odległość przedniej krawędzi do rzeczywistej przedniej krawędzi etykiety wykrycie przy użyciu czujnika odbiciowego wykrycie przy użyciu czujnika przerwy, zastosowanie etykiet przezroczystych > Wyreguluj ustawienia oprogramowania	P do maks. A 0 do maks. A-P
⁽¹⁾ Tyłna strona materiału musi w wystarczającym stopniu odbijać światło.		

Marginesowe wycięcie	Dłgie zaokrąglone wycięcie	Prostokątne wycięcie	Okrągłe wycięcie	Wycięcie między etykietami
			Niezalecane	Niezalecane

11 • Licencje i pozwolenia urzędowe

Odniesienie do Deklaracji zgodności obowiązującej w UE

Drukarka BradyPrinter i5100 spełnia wymogi stosownych podstawowych przepisów UE dotyczących BHP:

- Dyrektywy 2014/35/UE dotyczącej sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia;
- Dyrektywy 2014/30/UE dotyczącej kompatybilności elektromagnetycznej;
- Dyrektywy 2014/53/UE w sprawie urządzeń radiowych (Radio Equipment Directive, RED);
- Dyrektywy 2011/65/UE w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Deklaracja zgodności obowiązująca w UE www.bradyeurope.com/conformity

FCC oraz informacje na temat zgody organów właściwych dla danego kraju

Uwaga: to urządzenie zostało przetestowane i uznane za spełniające wymogi klasy A dla urządzeń cyfrowych, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Ograniczenia te zapewniają należytą ochronę przed szkodliwymi zakłóceniami przy eksploatacji urządzenia w warunkach komercyjnych. Urządzenie generuje, używa i może emitować fale o częstotliwości radiowej. W przypadku niezastosowania się do instrukcji montażu i użytkowania urządzenie może powodować niepożądane zakłócenia w komunikacji radiowej. Użytkowanie tego sprzętu w obszarach mieszkalnych może spowodować niepożądane zakłócenia. W takim przypadku użytkownik musi wyeliminować zakłócenia we własnym zakresie. Zmiany lub modyfikacje, które nie zostały jednoznacznie zatwierdzone przez organ odpowiedzialny za zgodność produktu, mogą pozbawić użytkownika prawa do użytkowania urządzenia. To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Użytkowanie urządzenia podlega dwóm następującym warunkom: (1) To urządzenie nie może powodować szkodliwych zakłóceń, oraz (2) to urządzenie musi przyjmować wszelkie otrzymane zakłócenia, w tym również zakłócenia, które mogą powodować niepożądane działanie.

Ostrzeżenie związane z ustawą Proposition 65

Związane z ustawą Proposition 65 informacje dotyczące tego produktu znaleźć można pod adresem www.BradyID.com/i5100compliance.

Kanada

Zawiadomienie ICES-003, Classe A

To urządzenie cyfrowe klasy A spełnia wszelkie wymagania definiowane przez kanadyjskie przepisy dotyczące wyposażenia powodującego zakłócenia.

Cet appareil numerique de la classe A respecte toutes les exigences du Reglement sur le Materiel Brouilleur du Canada.

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

Europa

Dyrektywa RoHS 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3)

Ten produkt posiada oznaczenie CE i spełnia wymogi dyrektywy UE 2011/65/EU PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO ORAZ RADY z dnia 8 czerwca 2011 r. w zakresie ograniczeń związanych z używaniem substancji niebezpiecznych w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych.

Dyrektywa UE 2015/863 z dnia 31 marca 2015 r. (RoHS 3) zmienia Załącznik II do Dyrektywy 2011/65/UE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie wykazu substancji objętych ograniczeniem w zakresie stosowania.

Dyrektywa w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Zgodnie z europejską dyrektywą WEEE urządzenie to należy poddać recyklingowi zgodnie z lokalnymi przepisami.



Dyrektywa dotycząca baterii 2006/66/WE

Ten produkt zawiera pastylkową baterię litową. Przekreślony pojemnik na śmieci oznacza, że wszystkie baterie i akumulatory muszą być utylizowane oddzielnie, zgodnie z europejską dyrektywą 2006/66/WE. Użytkownicy baterii nie mogą wyrzucać baterii razem z niesortowanymi odpadami bytowymi. Ta dyrektywa określa program zwrotu i recyklingu zużytych baterii i akumulatorów, które należy gromadzić oddzielnie i poddawać recyklingowi po zakończeniu użytkowania. Baterię należy zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

Informacje dla osób odpowiadających za recykling

Aby wyjąć pastylkową baterię litową:

1. Rozmontuj drukarkę i zlokalizuj pastylkową baterię litową, która znajduje się na głównej płytce drukowanej.
2. Aby usunąć baterię, wysuń ją z elementu mocującego, zdejmij z płytki i właściwie zutylizuj.



Dyrektywa w sprawie urządzeń radiowych (RED) 2014/53/WE

13,56 MHz RFID

(a) Pasma częstotliwości, na których pracuje urządzenie radiowe: 13,56 MHz

(b) Maksymalna moc częstotliwości radiowych transmitowana na pasmach częstotliwości, na których pracuje urządzenie radiowe:
< +23 dBm (200 mW)

Turcja

Tureckie Ministerstwo Ochrony Środowiska i Leśnictwa

(Dyrektywa w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym).

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

Chiny

Związane z chińską deklaracją RoHS informacje dotyczące tego produktu znaleźć można pod adresem www.BradyID.com/i5100compliance

Biura

Brady Worldwide, Inc
6555 West Good Hope Road
P.O. Box 2131
Milwaukee, WI 53201-2131
www.bradycorp.com
Tel.: 800-537-8791

Brady EMEA

Lindestraat 20
9240 Zele
Belgia
www.bradycorp.com/global
Tel.: +32 (0) 52 45 78 11

Brady Corporation Asia

1 Kaki Bukit Crescent
Singapur 416236
www.bradycorp.com/global
Tel.: 65-6477-7261

Brady Worldwide

Ameryka Łacińska..... 1-414-540-5560
Australia 612-8717-6300
Brazylia 55-11-3686-4720
Chiny (Pekin)..... 86-10-6788-7799
Chiny (Szanghaj)..... 86-21-6886-3666
Chiny (Wuxi)..... 86-510-528-2222
Filipiny 63-2-658-2077
Hongkong..... 852-2359-3149
Japonia..... 81-45-461-3600
Kanada..... 1-800-263-6179
Korea..... 82-31-451-6600
Malezja..... 60-4-646-2700
Meksyk..... 525-399-6963
Nowa Zelandia 61-2-8717-2200
Singapur..... 65-6477-7261
Tajlandia 66-2-793-9200
Tajwan 886-3-327-7788

Podręcznik użytkownika i5100 (Polish)
rev 4/4/2018

